



防振ダンパー内蔵型精密ボーリングヘッド

SMART DAMPER EWN HEAD

スマートダンパー EWNヘッド

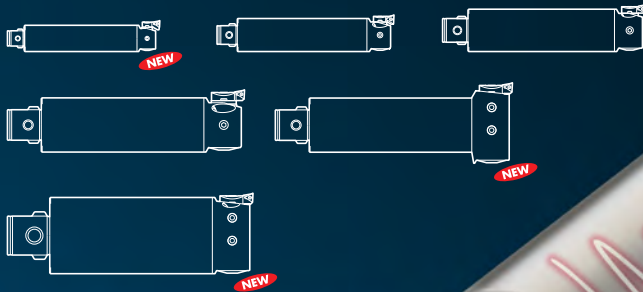
新製品
NEWS

CATALOG No.
353-3

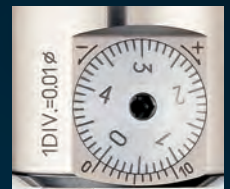
加工径：φ32～φ203

定評のある EWN 仕上げヘッドと スマートダンパーが融合。

NEW 新サイズを追加しシリーズがさらに充実

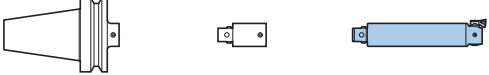
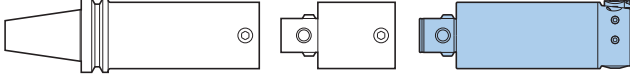


信頼性の高い目盛盤
バーニアが付いて
1ミクロン調整が可能



加工事例 CK3, CK7 の深穴仕上げボーリング でも安定した加工を実現。

- 被削材種：S55C ●切り込み：0.2mm/φ
- f=0.1mm/rev ●横形マシニングセンタ

ツール組み合わせ	加工径	突き出し長さ	L/D	切削速度 Vc(m/min)					
				50	100	150	200	250	300
CKシャンク エクステンション スマートダンパー EWNヘッド BBT50-CKB3-54 + CKB33-45 + CKB3-EWN32DP-160  <small>チップ：TPGP080204EL (T2000Z)</small>	33	217	6.8	◎	◎	◎	◎	◎	◎
CKシャンク エクステンション スマートダンパー EWNヘッド BBT50-CKB7-243 + CKB77-105 + CKB7-EWN100DP-240  <small>チップ：TCGT110204EL (T2000Z)</small>	105	545	5.5	◎	◎	◎	◎	◎	◎



センタスルー

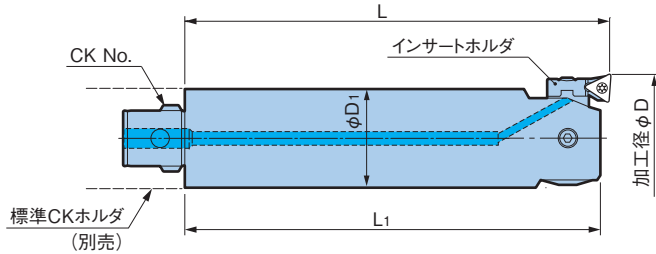


他のスマートダンパーについては
専用カタログをご覧ください
「スマートダンパー」**No. 332**

●型式説明

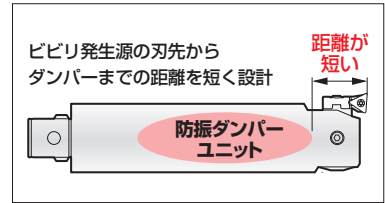
CKB3 - EWN 32 DP - 160

- CK No.
- EWN: 防振内蔵タイプ
- 32: 最小加工径
- DP: 仕上げ加工用ヘッド
- 160: L寸法

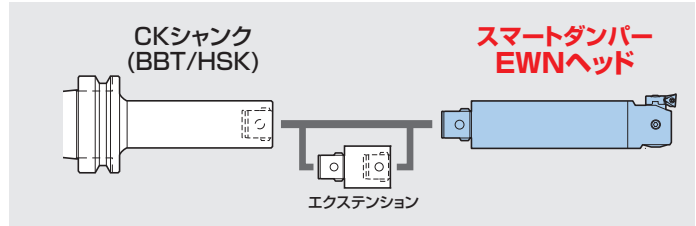


●EWNヘッドと防振ダンパーが一体に

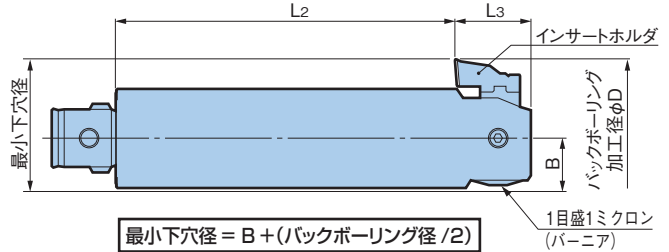
一体型にすることで振動の発生源である刃先からダンパーまでの距離を短くする事ができ、より一層高い防振効果が得られます。



●新たにEWN32DP、EWN100DPが加わりより広い加工径に対応しました。 **NEW**



[バックボーリング]



最小下穴径 = B + (バックボーリング径 / 2)

型式	適合シャンク CK No.	インサート ホルダ	ボーリング			バックボーリング				φD ₁	質量 (kg)	適合 チップ
			加工径φD	L	L ₁	加工径φD	L ₂	L ₃	B			
CKB3-EWN 32DP-160 NEW	CK3	ENH3-1	32~42	160	155	—	130	25	16	31	1.2	TP08
		ENH3-2	41~51			—						
		ENH3-3	50~60			57~60						
CKB4-EWN 41DP-185	CK4	ENH4-1	41~54	185	181	—	152	29	20	39	2.3	TC11
		ENH4-2	50~63			61~63						
		ENH4-3	61~74			67~74						
CKB5-EWN 53DP-210	CK5	ENH5-1	53~70	210	206	—	172	34	25.5	50	4.4	TC11
		ENH5-2	65~82			74~82						
		ENH5-3	78~95			78~95						
CKB6-EWN 68DP-240	CK6	ENH6-1	68~100	240	236.2	90~100	191	45.2	32.5	64	8.3	TC11
		ENH6-2	94~126			94~126						
		ENH6-3	118~150			118~150						
CKB6-EWN100DP-240 NEW	CK6	ENH6-1	100~153	240	236.2	107~153	191	45.2	45.5	64	8.8	TC11
		ENH6-2	126~179			126~179						
		ENH6-3	150~203			150~203						
CKB7-EWN100DP-240 NEW	CK7	ENH6-1	100~153	240	236.2	116~153	191	45.2	45.5	90	16.4	TC11
		ENH6-2	126~179			126~179						
		ENH6-3	150~203			150~203						

1. 最大最小加工はチップ型番TP08サイズではノーズR0.2、チップ型番TC11サイズはノーズR0.4の時の値です。
2. インサートホルダは「ENHO-1」が付属しています。ENHO-2、3は別途お求めください。
3. バックボーリングでのご使用時は、回転方向は逆回転となります。
4. スローアウェイチップは付属しておりません。



CKシャンク・チップについては

専用カタログをご覧ください「CKボーリングシステム」**No. 15**

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先



高品位合衆国
大昭和精機株式会社

本社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
工場 大阪工場、淡路第1・2・3・4・5・6工場
《商品については最寄りの販売元へお問い合わせください。》

販売元
BIG DAISHOWA株式会社



JQA-QMA11602
淡路第1工場
JQA-QM3913
FA 機器部