



BIG DAISHOWA

油圧チャック式ホルダ

HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック スーパースリムタイプ PAT.

新製品
NEWS

CATALOG No.

365-1

把握径：Ø3~Ø12

精度を極めた
究極のハイドロチャック!

HSK- E25/32/40/50

新たなサイズも加わり
充実のシリーズ化



1µm
ULTRA PRECISION

4D先端1µm以下の
驚異の振れ精度。

ハイ
ドロチャック
スーパースリム **UP**
ユピー
ウルトラプレジジョン

HSK- E25/32/40

把握径：Ø3~Ø6

4D先端3µm以下。
誰がやってもミクロン精度。

ハイ
ドロチャック
スーパースリム

HSK- E25/32/40/50

把握径：Ø3~Ø12



BIG DAISHOWA

HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック スーパースリム

ユービー UP

1 μ m
ULTRA PRECISION



E25,32サイズに内径 ϕ 3.175が加わり
新たにE-40がシリーズ化。

《UP・ウルトラプレジジョンタイプ》が、
高精度を追求する加工をサポートします。

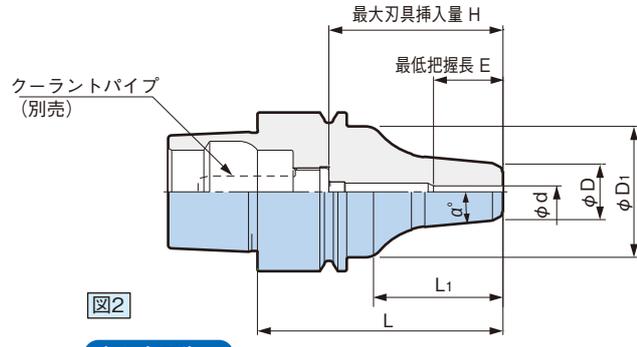
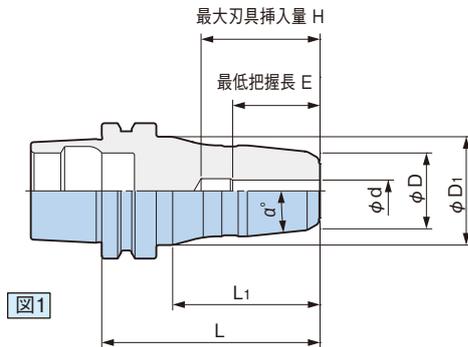
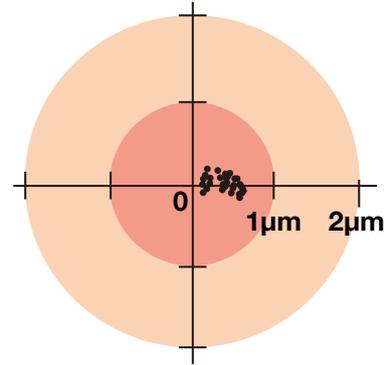
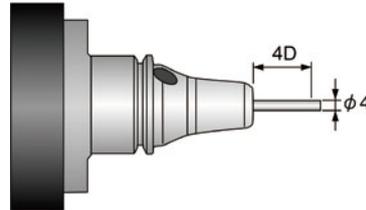
4D先端1 μ m以下の驚異の振れ精度。

繰り返し振れ精度

型 式：HSK-E32-HDC4S-52UP

測定回数：30回

測定箇所：4D (16mm) 先端



センタスルー

型 式	図	把握径 ϕ d	ϕ D	ϕ D1	L	L1	α°	最大刃具挿入量 H	最低把握長 E	max min ⁻¹	質量 (kg)
HSK-E25-HDC3S -40UP	1	3	14	20	40	27	6°	22	16	60,000	0.09
-HDC3.175S-40UP NEW		3.175									
-HDC4S -40UP		4		23							
-HDC6S -45UP ※		6									
HSK-E32-HDC3S -52UP	1	3	14	26	52	29	6°	28	16	45,000	0.19
-HDC3.175S-52UP NEW		3.175									
-HDC4S -52UP		4		57				34			
-HDC6S -57UP		6									
HSK-E40-HDC3S -55UP NEW	2	3	14	33	55	29	6°	39	16	40,000	0.31
-HDC3.175S-55UP NEW		3.175									
-HDC4S -55UP NEW		4		60				34			
-HDC6S -60UP NEW		6									

1. HSK-E25、32はセンタスルーではご使用いただけません。

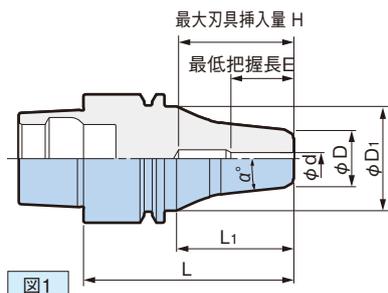
※ HSK-E25-HDC6S-45UPは胴体径が ϕ 23 (ISO規格 ϕ 20以下)になっております。機械によっては使用できない場合がありますのでご注意ください。



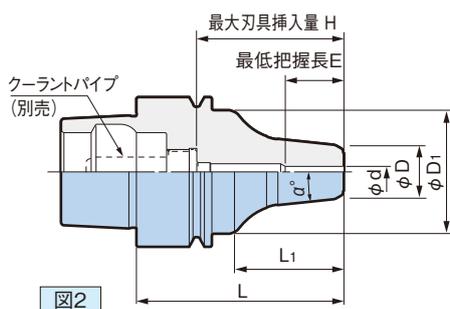
- ・シャック径はh6公差内のものをご使用ください。
- ・刃具のシャック部に平取りがあるものや、ウエルドタイプなどは使用しないでください。
- ・ラフィングエンドミルでの加工はお奨め致しません。・空締めは行わないでください。・最低把握長Eを必ずお守りください。

HYDRAULIC CHUCK

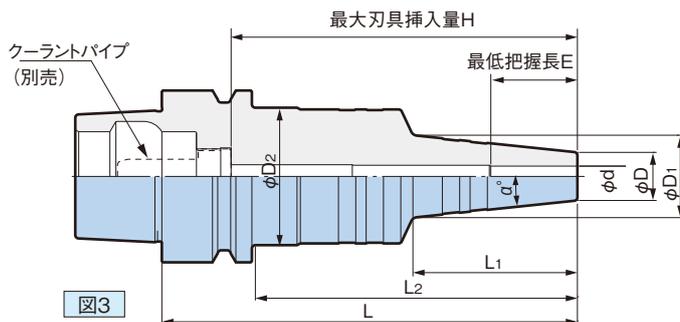
ハイドロチャック スーパースリム



E25,32,40サイズに内径φ3.175が加わり
新たにE-50がシリーズ化。
操作性に優れ高精度なハイドロチャックが、
HSK-E各種機械でお使いいただけます。



センタスルー



センタスルー

型式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	α°	最大刃具挿入量 H	最低把握長 E	max min ⁻¹	質量 (kg)
HSK-E25-HDC 3S - 40	1	3	14	20	-	40	27	-	6°	22	16	60,000	0.09
-HDC3.175S- 40 NEW		3.175											
-HDC 4S - 40		4											
-HDC 6S - 45 ※		6											
HSK-E32-HDC 3S - 52	1	3	14	26	-	52	29	-	6°	28	16	45,000	0.19
-HDC3.175S- 52 NEW		3.175											
-HDC 4S - 52		4											
-HDC 6S - 57		6											
HSK-E40-HDC 3S - 55	2	3	14	33	-	55	29	-	6°	39	16	40,000	0.31
-HDC3.175S- 55 NEW		3.175											
-HDC 4S - 55		4											
-HDC 6S - 60		6											
HSK-E50-HDC 4S -120 NEW	3	4	14	24	40	120	47	-	6°	100	19	30,000	0.90
-HDC 6S -120 NEW		6											
-HDC 8S -120 NEW		8											
-HDC10S -120 NEW		10											
-HDC12S -120 NEW		12											

1. HSK-E25、32はセンタスルーではご使用いただけません。

※ HSK-E25-HDC6S-45は胴体径がφ23 (ISO規格φ20以下) になっております。機械によっては使用できない場合がありますのでご注意ください。



- ・シャック径はh6公差内のものをご使用ください。
- ・刃具のシャック部に平取りがあるものや、ウエルドタイプなどは使用しないでください。
- ・ラフィングエンドミルでの加工はお奨め致しません。・空締めは行わないでください。・最低把握長Eを必ずお守りください。

把握径と本体長さが充実のラインアップ。
機械に応じた各種インターフェイスで
多様化する加工用途に対応。

精度にこだわれば・・・



HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック

ジェットスルータイプ PAT.

クーラントやオイルミストを刃先に的確供給。
5軸加工機での高精度仕上げ加工に威力を発揮。

- HDC4J～12Jの型式は付属品のプラグを組み付ける事で
ジェットスルーをセンタスルーに切り替える事が可能です。

チャック端面から刃先に的確給油



刃具把握径：φ4～φ32

MAX. 35,000min⁻¹

BBT30/40/50 HSK-A63

スーパースリムタイプ PAT.

スリムなボディが金型&5軸の加工を極める・・・



刃具把握径：φ3～φ12

先端外径MIN.φ14mm MAX. 60,000min⁻¹ フリバランスレベル
0.5g・mm以下(HSK-E25)

BBT30/40/50 HSK-A40/50/63 HSK-E25/32/40

HSK-F63 ST20/32



高品位合衆国 大昭和精機株式会社

本社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
工場 大阪工場、淡路第1・2・3・4・5・6工場
《商品については最寄りの販売元へお問い合わせください。》

販売元

BIG DAISHOWA株式会社



JQA-QMA11602
淡路第1工場
JQA-QM3913
FA 機器部

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先