



ヘッド交換式ホルダ《コンタクトグリップ》

CONTACT GRIP

BALL ENDMILL



ボールエンドミル BE型

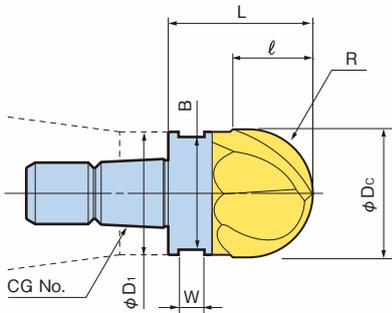
CONTACT GRIP BALL ENDMILL

CATALOG No. 366

●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS

カッタ径：φ16・φ20・φ25

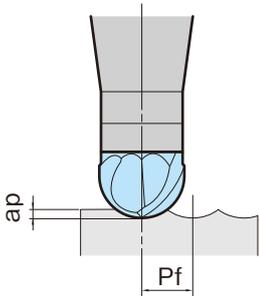
高硬度で耐摩耗性に優れたCrNコーティング採用。
荒～中仕上げ用
ボールエンドミル



カッタ径 φDc	型 式	CG No.	R	φD1	有効切れ刃長 l	L	刃 数	スパナ部		質量 (kg)
								B	W	
16	CG15-BE16102-20	CG15	8	15	10	20	2	12	4	0.04
	3						0.04			
20	CG19-BE20122-22	CG19	10	19	12	22	2	17	4	0.06
	3						0.06			
25	CG24-BE25152-28	CG24	12.5	24	15.5	28	2	22	5	0.12
	3						0.13			

1.ヘッド締め付け用の片ロスパナは付属していません。市販品をご使用ください。

切削条件表 RECOMMENDED CUTTING CONDITION



ボール半径 R (mm)	炭素鋼・合金鋼		プリハードン鋼		ステンレス鋼		鋳 物	
	回転数 (min ⁻¹)	切削速度 (m/min)						
8	5,600	1,800	3,900	950	3,900	950	6,500	2,100
10	4,500	1,450	3,100	750	3,150	750	5,200	1,700
12.5	3,600	1,150	2,500	600	2,500	600	4,200	1,350
基準切込み	ap	0.08Dc	0.08Dc	0.08Dc	0.08Dc	0.08Dc	0.08Dc	0.08Dc
	pf	0.10Dc	0.10Dc	0.10Dc	0.10Dc	0.10Dc	0.10Dc	0.10Dc



ご注意

- ・本表は切削条件選定の目安です。機械やワークの状態によって異なりますので、適時に調整してください。
- ・切くずが飛散することもありますので、必ず周囲に安全カバーを取り付けてください。
- ・不水溶性切削油は火災発生の危険性がありますので使用しないでください。

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD