

**BIG**  
BIG DAISHOWA

タップ加工用オイル供給ツール

**NEW**

# TAP SHOT タップショット

TAP SHOT

CATALOG No. 320

●新製品ニュース●  
**NEW PRODUCTS**



タップショットは高濃度のクーラントを  
センタスルーエアーでミスト状にし、タッ  
プ下穴に供給するツールです。

- タップ下穴の切りくず除去
- ワークを傷つけない非接触
- タップの摩耗低減で寿命アップ

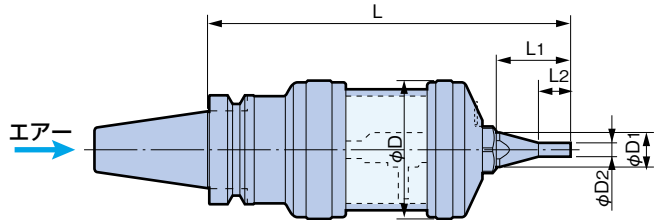
BIGは常にクオリティーを  
追求した製品を通じて、  
プロの皆様方の「eco」を  
バックアップいたします。



タッピングオイルではなく、高濃度の  
水溶性クーラントを使用するので  
異種油の混入なし！

**BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD**

**BIG-PLUS**  
SPINDLE SYSTEM  
二面拘束スピンドルシステム



※マシンニングセンタにセンタースルー  
エア機能が必要です。



ビッグプラス(BBTシャンク)はビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

型 式	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	質量 (kg)
BBT40-TS200-210	80	20	8	210	43	18	2.8
BBT50-TS200-205				205			5.2

クーラント容量：200cc 使用エア圧 0.3~0.6Mpa  
使用切削液 水溶性クーラント液 濃度50%以下

## THE SOLUTION

# 水溶性クーラントの活用

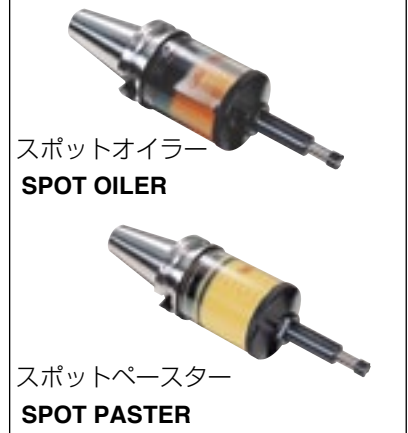
高速切削用に希釈した水溶性クーラントではタップ加工に十分な潤滑性がありません。タップショットのタンクには、ご使用の水溶性クーラントの高濃度（50%程度）にした液を入れてご使用ください。これにより、タップ加工に重要な潤滑性が上がり、タップ摩耗を低減します。また、タッピングオイルなどの異種油混入にならないためにクーラント劣化の心配もありません。クーラント液の品質維持、タップ寿命の向上が環境への負荷軽減につながります。

### プログラム (例)

M19	オリエンテーション
M52	スピンドルスルー エア-ON
G04P300	ドウェル 0.3秒
M53	スピンドルスルー エア-OFF

上記のプログラムは、一例です。ご使用の制御装置によってはMコード異なる場合があります。

### 関連商品



ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先