



防振機構内蔵

スマートダンパー

CKボーリングホルダ

NEW

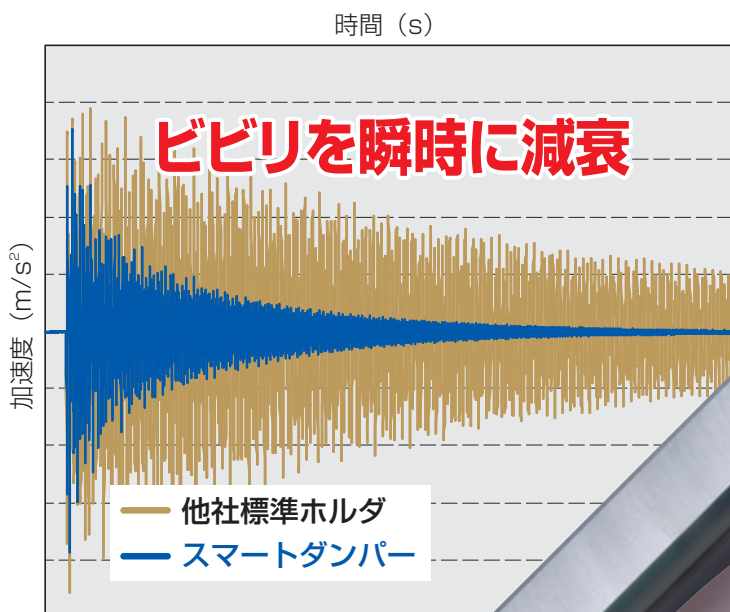
PAT.P

SMART DAMPER for CK BORING Holder

CATALOG No. 332

●新製品ニュース●  
NEW PRODUCTS

# 特殊ダイナミックダンパーにより ビブりをシャットアウト!



ビブり  
STOP!

## 防振機構 内蔵ホルダ

L/D=6倍

センタスルー対応

**BIG**+KAISER  
BIG DAISHOWA  
CK4~CK6用ホルダ

**BIG-PLUS**<sup>®</sup>  
SPINDLE SYSTEM  
二面拘束スピンドルシステム

**BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD**



長い突き出し時のビビリ防止や加工条件を上げての高能率加工に

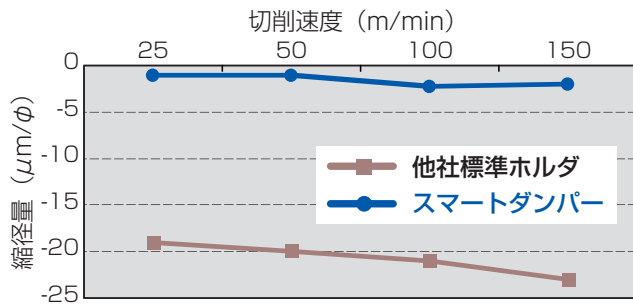
ダクティル鑄鉄(FCD500)の仕上げボーリング加工

×=ビビリ発生 ○=良好 ◎仕上げ面良好

ボーリングホルダ	切削速度 (m/min)				結果
	25	50	100	150	
他社標準ホルダ (防振機構なし)	○	×	×		他社品と比べ <b>加工能力 6 倍向上</b>
<b>防振機構内蔵 スマートダンパー</b>	◎	◎	◎		<b>切削速度 UP で 仕上げ面良好</b>

切削条件

機械	横型MC ビッグプラス BBT50
ボーリング径	φ68mm
穴深さ	408mm (L/D=6)
チップノーズR	R0.4
送り	0.2mm/rev
切込量	0.3mm/φ



**ボーリング加工径の縮小を最小限に抑制**

防振機構内蔵  
スマートダンパー搭載



CK ボーリングホルダ

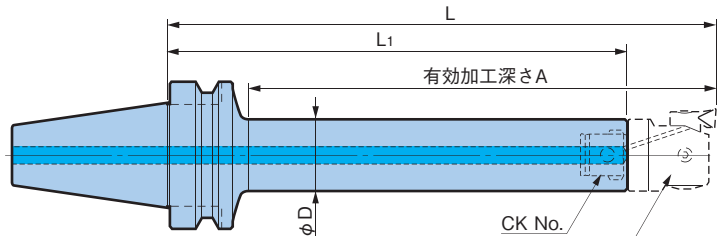


センタスルー対応

● 型式説明

BBT50 - CK4 DP - 299

- 防振内蔵タイプ
- CK No.
- ビッグプラスBT No.



CKボーリングヘッド(別売)  
詳しくは、専用カタログを  
ご請求ください。  
「CKボーリングシステム」

No. 15

ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

型式	CK No.	φD	L	L1	A	質量 (kg)
BBT50-CK4DP-299	4	39	299	252	246	5.7
BBT50-CK5DP-371	5	50	371	314	318	9.4
BBT50-CK6DP-451	6	64	451	380	408	12.1

- 表中のLおよびA寸法はEWNヘッドを取り付けた際の参考値です。
- 各種ヘッドを取り付けた刃先とドライブキー溝は同位相です。
- ヘッド、およびスローアウェイチップは付属していません。別途お求めください。

防振機構には消耗部品が含まれているため、劣化により防振機能が低下する場合があります。機能が低下した場合や使用期間1年を目安にオーバーホールをお勧めします。詳しくは最寄りの営業所にご相談ください。

特殊設計品も承ります

ワーク形状に合わせた段付きホルダ形状や様々なインターフェイスに対応するために、特殊設計品をご提供しています。ご希望の際は、加工ワークの情報をご準備の上、最寄りの営業所にご相談ください。

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先