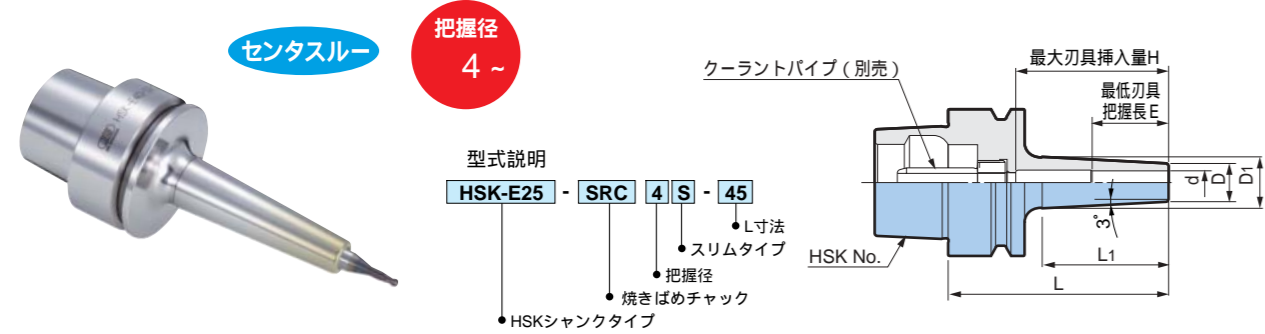


HSKシャンクシリーズ

Eタイプ (DIN V 69893-5)

把握径: 4 ~ 12



スリムタイプ Eタイプ (DIN V 69893-5)

HSK-AタイプについてはP2・P3を参照ください。

型式	把握径 d	D	D ₁	L	L ₁	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H	質量 (kg)		
HSK-E25-SRC 4S-45	4	7	10.0	45	29	16	18	0.06		
-SRC 6S-60	6	10	15.0	60	46	26	50	0.08		
-SRC 8S-60	8	13	18.0		48			0.10		
HSK-E32-SRC 4S-60	4	7	10.0		33			16	18	0.14
-SRC 6S-60	6	10	13.5	60	34	26	47	0.15		
-SRC 8S-60	8	13	16.5		36			32	0.16	
-SRC10S-60	10	16	20.0		37			35	0.18	
-SRC12S-60	12	19	23.0					0.19		
HSK-E40-SRC 4S-60	4	7	10.0	60	33	16	44	0.22		
-SRC 6S-75	6	10	15.0	75	49	26	52	0.24		
-SRC 8S-75	8	13	18.0					32	62	0.26
-SRC10S-75	10	16	21.0					36	60	0.29
-SRC12S-75	12	19	24.0					36	60	0.31
HSK-E50-SRC 6S-75	6	10	14.5	75	43	26	52	0.45		
-SRC 8S-75	8	13	17.5					32	60	0.46
-SRC10S-75	10	16	20.5					36	60	0.48
-SRC12S-75	12	19	23.5					36	60	0.51

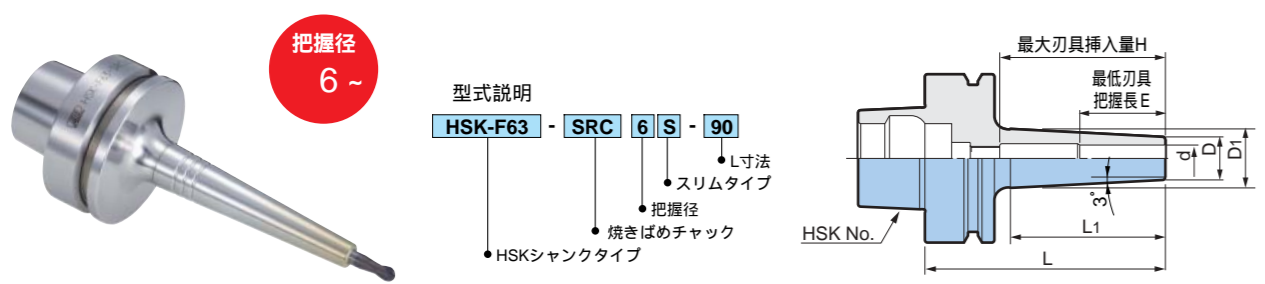
- 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。の型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
- 貫通穴があいていますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

クーラントパイプについてはP2

HSKシャンクシリーズ

Fタイプ (DIN V 69893-6)

把握径: 6 ~ 12



スリムタイプ Fタイプ (DIN V 69893-6)

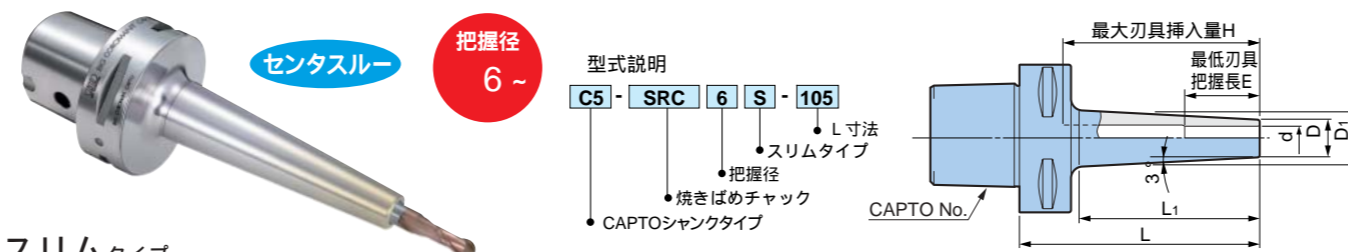
HSK-AタイプについてはP2・P3を参照ください。

型式	把握径 d	D	D ₁	L	L ₁	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H	質量 (kg)
HSK-F63-SRC 6S-90	6	10	16.0	90	55	26	52	0.70
-120			19.0	120	83			0.75
-SRC 8S-90	8	13	19.0	90	57			0.72
-120			22.0	120	85	32	62	0.79
-SRC10S-90	10	16	22.0	90	58			0.75
-120			25.0	120	87			0.84
-SRC12S-90	12	19	25.0	90	58	36	72	0.78
-120			28.0	120	88			0.89

- 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
- 貫通穴があいていますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

CAPTOシャンクシリーズ

把握径: 6 ~ 20



スリムタイプ

キャプトサイズ	型式	把握径 d	D	D ₁	L	L ₁	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H			
C5	C5-SRC 6S-105	6	10	18.3	105	80	26	98			
	-SRC 8S-105	8	13	21.3							
	-SRC10S-105	10	16	24.3							
	-SRC12S-105	12	19	27.3							
C6	C6-SRC 6S-120	6	10	19.5	120	92	26	111			
	-165			23.8					165	133	156
	-SRC 8S-120	8	13	22.5					120	92	111
	-165			26.8					165	133	156
	-SRC10S-120	10	16	25.5			120	92	32	111	
	-165			30.5			165	135	156		
	-SRC12S-120	12	19	28.5			120	92	36	111	
	-165			33			165	135	36	156	

標準タイプ

キャプトサイズ	型式	把握径 d	D	D ₁	L	L ₁	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H				
C5	C5-SRC 6-75	6	14	19.1	75	50	26	68				
	-SRC 8-75	8	18	23.1								
	-SRC10-75	10	22	27.1								
	-SRC12-75	12	24	29.1								
	-SRC16-75	16	28	33.1								
C6	C6-SRC 6-90	6	14	20.5	90	63	26	81				
	-SRC 8-90	8	18	24.5								
	-SRC10-90	10	22	28.5								
	-SRC12-90	12	24	30.5								
	-165			34.5			38	156				
	-SRC20-90	20	28	42.4					165	138	80	
	-165			40.5					90	63	100	
	-165			48.4					165	138	42	
C8	C8-SRC 6-120	6	14	22.8	120	85	26	120				
	-165			27					165	125	165	
	-SRC 8-120	8	18	26.8					120	85	120	
	-165			31					165	125	165	
	-SRC10-120	10	22	30.8					120	85	32	120
	-165			35					165	125	165	
	-SRC12-120	12	24	32.8			120	85	36	120		
	-165			37			165	125	36	165		
	-SRC16-120	16	28	36.8			120	85	38	120		
	-165			41			165	125	38	165		
	-SRC20-120	20	34	42.8			120	85	42	165		
	-165			47			165	125	42	100		

- 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
- 貫通穴があいていますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

高品位合衆国
大昭和精機株式会社
本社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.07(2)982-2312(代) FAX.07(2)980-2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
(商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。)



ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。
お問い合わせ先

工場 大阪工場 淡路第1工場 淡路第2工場 淡路第3工場 淡路第4工場 淡路第5工場
品管部 兵庫県洲本市五色町広石北峰1023 〒656-1332 TEL.0799(34)1111(代) FAX.0799(34)1000
F A 事業部 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013 TEL.07(2)982(8071)(代) FAX.07(2)987(1748)
I T 事業部 東大阪市宝町5-2 〒579-8025 TEL.07(2)982(2396)(代) FAX.07(2)985(2276)
東部支店 埼玉県川口市南町1丁目2-7 〒332-0026 TEL.048(252)1323(代) FAX.048(252)2586
仙台営業所 宮城県名取市田高3-2-7 〒981-1221 TEL.022(382)0222(代) FAX.022(382)0255
仙台南営業所 群馬県太田市南島町825-1 〒373-0861 TEL.0276(30)5511(代) FAX.0276(30)5811
南関東営業所 神奈川県厚木市山形北原885-2 〒243-0803 TEL.046(204)0055(代) FAX.046(204)0022
長野営業所 長野県松本市島立9-8-7 〒390-0852 TEL.0263(40)1818(代) FAX.0263(40)1811
中部支店 名古屋市中区金山5丁目2-33 〒460-0022 TEL.052(871)8601(代) FAX.052(871)8607

物流センター メガテックニカルセンター
静岡営業所 静岡市駿河区緑が丘5丁目5-19 〒422-8052 TEL.054(654)7001(代) FAX.054(654)7511
北陸営業所 石川県金沢市玉縁3丁目18 〒921-8002 TEL.076(292)1002(代) FAX.076(292)1306
西部支店 東大阪市本庄中2丁目2-26 〒578-0957 TEL.06(6747)7558(代) FAX.06(6746)1726
岡山営業所 岡山県岡山市辰巳2-2-115 〒700-0976 TEL.086(245)2981(代) FAX.086(245)8046
広島営業所 広島県三津2丁目5-14 〒739-0026 TEL.082(420)6333(代) FAX.082(420)6222
九州営業所 福岡市博多区板付1-3-14 〒816-0088 TEL.092(451)1833(代) FAX.092(451)1877
海外営業本部 東大阪市宝町5-2 〒579-8025 TEL.07(2)982(8277)(代) FAX.07(2)982(8370)
上海技術サービスセンター(中国) 現地法人: BIG KAISER(USA)



SHRINK CHUCK

焼きばめチャック BBT/HSK/CAPTO一体型

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

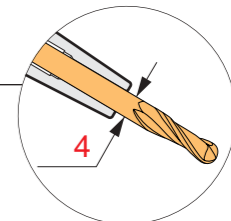
CATALOG No. 155-1

刃具を強力・高精度にチャッキングするBIG焼きばめチャック。
ワーク・治具干渉を最小限に抑え、深彫り加工や立ち壁加工、精密
金型加工を快適にサポートします。



把握径 4 新登場!

BBT標準タイプ、HSK-A標準タイプ、HSK-Eスリムタイプ
に新たに把握径 4 が新登場。さらなる干渉対策の追求で、
より小径・精密加工を実現しました。

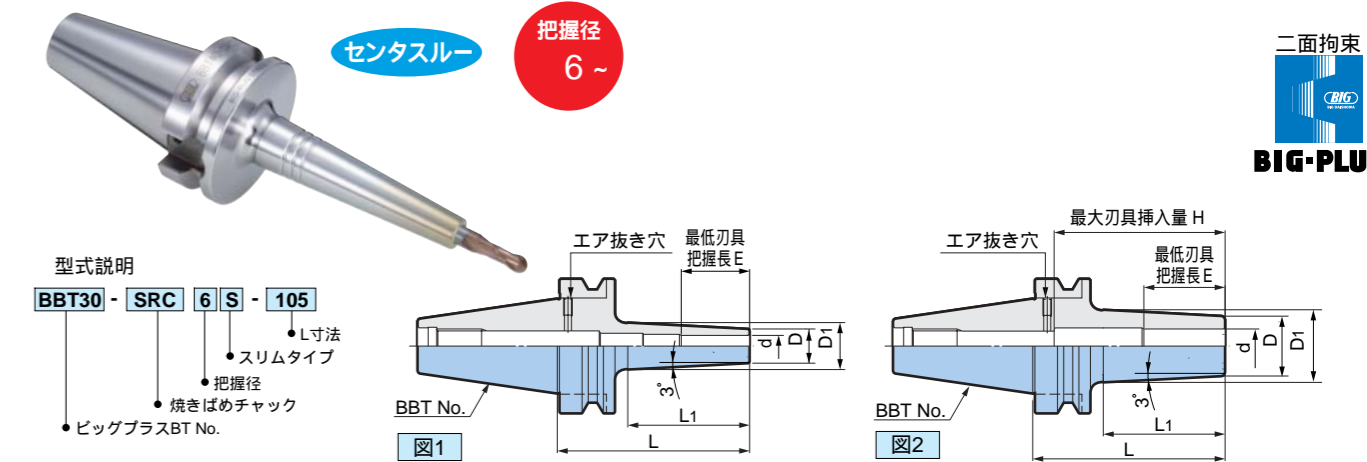


振れ精度
4D先端
3μm
以下

4 ~ 20

BBTシャンクシリーズ

把握径: 6 ~ 12



スリムタイプ ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

型式	図	把握径 d	D	D ₁	L	L ₁	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H	質量 (kg)		
BBT30-SRC 6S-105	1	6	10	18.0	105	77	26	-	0.48		
-SRC 8S-105		8	13	21.0					0.51		
-SRC10S-105		10	16	24.0					0.55		
-SRC12S-105		12	19	27.0					0.60		
BBT40-SRC 6S-120	1	6	10	19.0	120	86	26	-	1.08		
-165				23.5					165	127	1.21
-SRC 8S-120		8	13	22.0					120	86	1.12
-165				26.5					165	129	1.29
-SRC10S-120		10	16	25.0			120	86	32	1.17	
-165				29.5			165	129	32	1.36	
-SRC12S-120		12	19	28.0			120	87	36	1.22	
-165				33.0			165	131	36	1.44	

- 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
- 貫通穴があいていますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

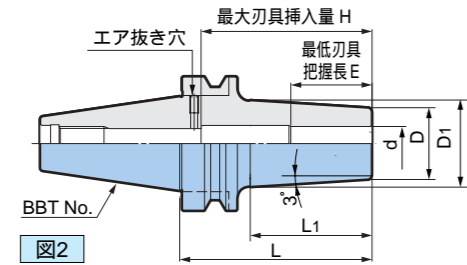
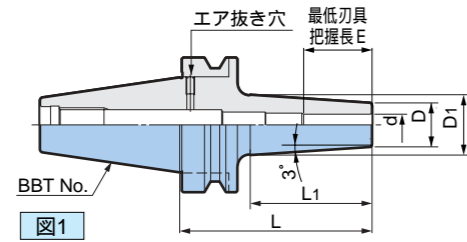
BBTシャンクシリーズ

把握径： 4 ~ 20



センタスルー

把握径
4 ~



型式説明
BBT30 - SRC 4 - 75
ビッグプラスBT No.
L寸法
把握径
焼きばめチャック

標準タイプ ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

型式	図	把握径 d	D	D1	L	L1	最低刃具把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)	
BBT30-SRC 4-75	2	4	10	14.6	75	44	16	99	0.45	
-SRC 6-75	1	6	14	19.0		47	26	-	0.47	
-SRC 8-75		8	18	23.0				0.51		
-SRC10-75	2	10	22	27.0		48	36	62	0.56	
-SRC12-75		12	24	29.0				72	0.58	
-SRC16-75	16	28	33.0	80	0.62					
BBT40-SRC 4-90	2	4	10	15.5	90	52	16	125	1.05	
-SRC 6-90	1	6	14	20.0		57	26	-	1.07	
-SRC 8-90		8	18	24.0				1.12		
-SRC10-90	2	10	22	28.0		132	32	80	1.18	
-SRC12-90		12	24	30.0				36	1.20	
-SRC16-90	16	28	34.0	80	1.25					
-165	2	20	34	42.0	165	132	38	80	1.82	
-SRC20-90		40.0	90	57	42	100	1.35			
-165	48.0	165	132	42	100	2.08				
BBT50-SRC 6-105	1	6	14	20.5	105	61	26	-	3.7	
-165		8	18	26.0	165	116			3.9	
-SRC 8-105				24.5	105	61			3.8	
-165		10	22	30.0	165	116			4.0	
-SRC10-105				28.5	105	61			3.8	
-165		12	24	34.0	165	116			32	4.2
-SRC12-105				30.5	105	61			36	4.2
-165		16	28	36.0	165	116			36	4.2
-SRC16-105				34.5	105	61			38	4.3
-165		20	34	40.0	165	116			38	4.3
-SRC20-105	40.5			105	61	42	4.0			
-165	46.0	165	116	42	4.6					

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。の型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
2. 貫通穴があいているので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

焼きばめ装置

スピーディーな「加熱・冷却」と「安全性」を備えた焼きばめ装置

POWER CLAMP パワークランプ

13KWの高出力のため加熱時間が5秒以内
把握部のみ加熱のため冷却時間は30秒
1種類のコイルで 3 ~ 32に対応
独自の水冷却装置によりホルダ精度悪化の原因を防止
BBT/HSK/CAPTO対応

高周波
電磁誘導方式
加熱時間
5秒以内
冷却時間
30秒

専用カタログを
ご請求ください。



HSKシャンクシリーズ

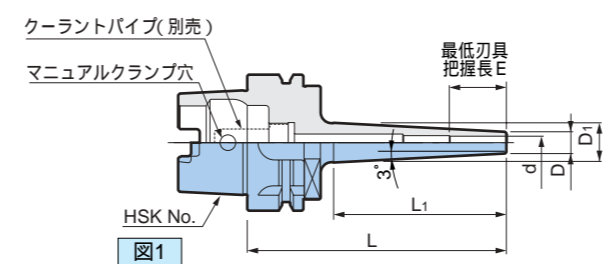
Aタイプ(DIN 69893-1)(ISO 12164)

把握径： 6 ~ 12

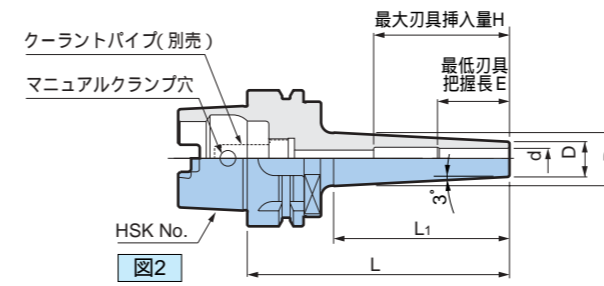


センタスルー

把握径
6 ~



型式説明
HSK-A40 - SRC 6 S - 105
L寸法
スリムタイプ
把握径
焼きばめチャック
HSKシャンクタイプ



スリムタイプ Aタイプ(DIN 69893-1)(ISO 12164)

HSK-E/FタイプについてはP4を参照ください。

型式	図	把握径 d	D	D1	L	L1	最低刃具把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)
HSK-A40-SRC 6S-105	2	6	10	17.5	105	105	71.5	26	0.32
-SRC 8S-105		8	13	21.0			73.5	32	0.35
-SRC10S-105		10	16	24.0			74.5	32	0.39
-SRC12S-105		12	19	26.0			67	36	0.46
HSK-A50-SRC 6S-105	1	6	10	17.0	105	65	26	-	0.62
-SRC 8S-105	8	13	20.0	52			62	0.65	
-SRC10S-105	10	16	23.0	32			62	0.68	
-SRC12S-105	12	19	26.0	36			72	0.71	
HSK-A63-SRC 6S-120	1	6	10	18.5	120	80	26	-	0.88
-165				22.5	165	120			0.99
-SRC 8S-120	2	8	13	21.5	120	80	52	-	0.91
-165				26.0	165	122			1.06
-SRC10S-120	2	10	16	24.5	120	80	32	62	0.95
-165				29.0	165	122			1.13
-SRC12S-120	12	19	27.5	120	80	36	72	1.00	
-165	32.0	165	124	36	72	1.21			

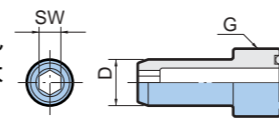
1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
2. 貫通穴があいているので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

HSKシャンク専用 クーラントパイプ (A・Eタイプ用)

注意
センタスルーの機械でご使用の場合は、誤操作等によるクーラント吐出の可能性があるので、クーラントパイプを必ず取り付けてください。

固定式

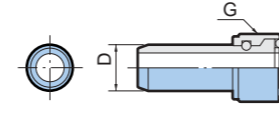
工作機械メーカーによっては固定式を推奨される場合があります。固定式、可動式の選択には機械メーカーにご確認ください。



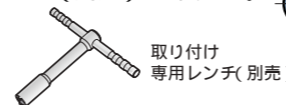
型式	D	G	SW
HSK 25-CP	5	M 8 x P1	2.5
32-CP	6	M10 x P1	3
40-CP	8	M12 x P1	4
50-CP	10	M16 x P1	5
63-CP	12	M18 x P1	6
100-CP	16	M24 x P1.5	8

可動式

DIN規格では±1°の可動が規定されています。可動式の取付けには専用レンチ(別売)が必要です。



型式	D	G	レンチ型式(別売)
HSK 40-CPM	8	M12 x P1	CPW 40
50-CPM	10	M16 x P1	CPW 50
63-CPM	12	M18 x P1	CPW 63
100-CPM	16	M24 x P1.5	CPW100



取付け
専用レンチ(別売)

HSKシャンクシリーズ

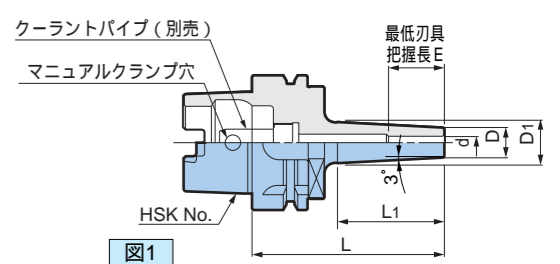
Aタイプ(DIN 69893-1)(ISO 12164)

把握径： 4 ~ 20

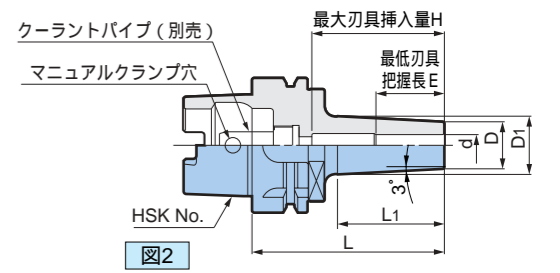


センタスルー

把握径
4 ~



型式説明
HSK-A40 - SRC 4 - 60
L寸法
把握径
焼きばめチャック
HSKシャンクタイプ



標準タイプ Aタイプ(DIN 69893-1)(ISO 12164)

HSK-E/FタイプについてはP4を参照ください。

型式	図	把握径 d	D	D1	L	L1	最低刃具把握長 E	最大刃具挿入量 H	質量 (kg)	
HSK-A 40-SRC 4-60	2	4	10	12.8	60	75	26.5	16	0.27	
-SRC 6-75		6	14	18.5			42.5	26	52	0.31
-SRC 8-75		8	18	22.5			44.5	26	52	0.34
-SRC10-75		10	22	26.0			37	32	56	0.42
-SRC12-75	12	24	28.0	38	36	56	0.43			
HSK-A 50-SRC 4-75	2	4	10	13.4	75	35	32	16	0.51	
-SRC 6-75	1	6	14	17.5			26	-	0.61	
-SRC 8-75	2	8	18	21.5			32	52	0.64	
-SRC10-75				22			25.5	32	0.67	
-SRC12-75	12	24	28.0	37	36	52	0.69			
-SRC16-75	16	28	32.0	38	36	52	0.71			
HSK-A 63-SRC 4-90	2	4	10	14.7	90	45	45	16	0.85	
-SRC 6-90	1	6	14	19.0			26	-	0.87	
-SRC 8-90	2	8	18	23.0			32	62	0.91	
-SRC10-90				22			27.0	32	62	0.96
-SRC12-90	12	24	29.0	36	65	0.98				
-SRC16-90	2	16	28	33.0	118	38	80	1.02		
-165				40.5			165	118	80	1.73
-SRC20-90	2	20	34	39.5	90	52	65	1.11		
-165				46.5	165	121	100	1.85		
HSK-A100-SRC 6-105	1	6	14	20.0	105	57	26	-	2.47	
-165				26.5	165	117			26.7	
-SRC 8-105		8	18	24.0	105	57	32	62	2.52	
-165				30.5	165	117			2.79	
-SRC10-105		10	22	28.0	105	57	36	72	2.58	
-165				34.5	165	117			2.93	
-SRC12-105		12	24	30.0	105	57	36	72	2.61	
-165				36.5	165	117			2.99	
-SRC16-105		16	28	34.0	105	57	38	80	2.66	
-165				40.5	165	117			80	3.11
-SRC20-105	20	34	40.0	105	57	42	100	2.77		
-165			46.5	165	117			42	3.35	

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。の型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
2. 貫通穴があいているので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

クーラントパイプについてはP2