

主な仕様

装置寸法：L500×W650×H700mm
 装置重量：40kg
 電源：三相200V×32A
 出力：13.0kw
 対応刃具：3～32 超硬およびハイス工具
 最大工具長：550mm

システムカート：L700×W1000×H830mm
 冷却装置：スピードクラー(100V)
 クーリングアダプタ：6種類
 シールドディスク：3～32用5種類
 ツールアダプタ：BBT(BT)30,40,50
 HSK32～100
 CAPTO C5～C8
 (ご使用のサイズをご指定ください)



高周波電磁誘導方式 焼きばめ装置

Power Clamp

パワークランプ

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

CATALOG No. **214**

アクセサリ

ツールアダプタ



BBT(BT)30・40・50、
 キャプトC5～C8までシャンクサイズに応じた
 アダプタをご用意しております。ご使用のサイ
 ズをご指定ください。

HCキャップセット



スリムタイプの焼きバメチャックの焼き過ぎを
 保護するHCキャップ。
 4～12の焼きばめホルダにご使用いただけ
 ます。

クーリングキャップ



焼きばめチャックサイズに応じた冷却キャ
 ップ。被せるだけでスピーディーに冷却で
 きるので操作性も安心です。

ワイパークリーナー



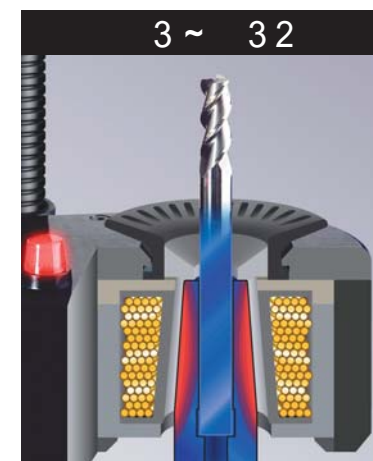
焼きばめチャックホルダの内径に出し入れする
 だけで油膜やゴミを隅々までキレイに！チャッ
 ク本来の把握力を維持するで安全加工の必需品。
 6～12に対応。

保護手袋



簡単・安全・
 スピーディーな
 焼きばめ作業に

ハイパワー13kw 200V



加熱 5秒

冷却 30秒

13kwの高出力(200V)
 超硬はもちろんハイス工具も使用可能

短い加熱時間(約5秒)
 把握部のみ加熱でツール寿命アップ

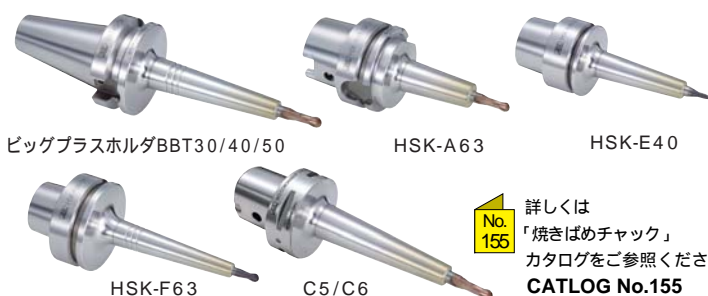
短い冷却時間(約30秒)
 着脱時間の短縮

1つのコイルで3～32をカバー
 コイル交換の手間不要

自動パラメータで簡単操作

BIG SHRINK CHUCK
 BIG DAISHOWA 焼きばめチャック 4～20

ご好評のビッグプラスタイプからHSK各種、ピッ
 グコロマントキャプトタイプまで幅広くご用意し
 ております。



詳しくは
 「焼きばめチャック」
 カタログをご参照ください。
CATALOG No.155

BIG BIG DAISHOWA

高品位合衆国
大昭和精機株式会社

本社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
 TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)231
 <ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
 《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》



ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。
 お求め/ご相談先

- | | | | | | | | | | |
|---------|-------------------|-----------|---------------------|------------------|------------------|------------------------|-----------|---------------------|------------------|
| 工場 | 大阪工場 | 淡路第1工場 | 淡路第2工場 | 淡路第3工場 | 淡路第4工場 | 淡路第5工場 | 物流センター | メガテクニカルセンター | |
| 堺野田工場 | 兵庫県洲本市五色町石北海峰1023 | 〒656-1332 | TEL.0799(34)1111(代) | FAX.0799(34)1000 | 静岡営業所 | 静岡市駿河区緑が丘町5-19 | 〒422-8052 | TEL.054(654)7001(代) | FAX.054(654)7511 |
| F A 事業部 | 東大阪市西石切町3丁目3-39 | 〒579-8013 | TEL.072(982)8071(代) | FAX.072(987)1748 | 北陸営業所 | 石川県金沢市玉鉾3丁目18 | 〒921-8002 | TEL.076(292)1002(代) | FAX.076(292)1306 |
| I T 事業部 | 東大阪市宝町5-2 | 〒579-8025 | TEL.072(982)2396(代) | FAX.072(985)2276 | 西部支店 | 東大阪市本庄中2丁目2-26 | 〒578-0957 | TEL.06(6747)7558(代) | FAX.06(6746)1726 |
| 東部支店 | 埼玉県川口市南町1丁目2-7 | 〒332-0026 | TEL.048(252)1323(代) | FAX.048(256)2586 | 岡山営業所 | 岡山県岡山市辰巳22-115 | 〒700-0976 | TEL.086(245)2981(代) | FAX.086(245)8046 |
| 仙台営業所 | 宮城県名取市田高327-2 | 〒981-1221 | TEL.022(382)0222(代) | FAX.022(382)0255 | 広島営業所 | 広島県市三永2丁目5-14 | 〒739-0026 | TEL.082(420)6333(代) | FAX.082(420)6222 |
| 北関東営業所 | 群馬県太田市南矢島町825-1 | 〒373-0861 | TEL.0276(30)5511(代) | FAX.0276(30)5811 | 九州営業所 | 福岡市博多区板付1-3-14 | 〒816-0088 | TEL.092(451)1833(代) | FAX.092(451)1877 |
| 南関東営業所 | 神奈川県厚木市山際北原885-2 | 〒243-0803 | TEL.046(204)0055(代) | FAX.046(204)0022 | 海外営業本部 | 東大阪市宝町5-2 | 〒579-8025 | TEL.072(982)8277(代) | FAX.072(982)8370 |
| 長野営業所 | 長野県松本市島立987-7 | 〒390-0852 | TEL.0263(40)1818(代) | FAX.0263(40)1811 | 上海技術サービスセンター(中国) | 現地法人: BIG KAISER (USA) | | | |
| 中部支店 | 名古屋市中区金山5丁目2-33 | 〒460-0022 | TEL.052(871)8601(代) | FAX.052(871)8607 | | | | | |



簡単・安全・スピーディーな焼きばめ作業に



加熱 5秒

1つのコイルで 3~32をカバー



装置で最も重要な加熱コイルは把握部のみを加熱するための技術が数多く盛り込まれています。1つのコイルで3~32をカバーします。把握部のみを加熱するため、ホルダのテーバシャンクの温度上昇を防止し、結果的に冷却時間も短くなります。



シールドディスク

コイル上部には磁界の漏れを防止するシールドディスクが取り付け、切削工具の加熱を防止します。シールドディスクは工具径にあったサイズに取り替えてご使用いただけます。

スリムタイプに対応・HCキャップ



スリムタイプの焼きバメチャックの焼き過ぎを保護するHCキャップ。4~12に対応。

ホルダ毎の加熱時間設定不要



本体のパラメータにより、3~32までのホルダに最適な加熱条件が設定されているので、加熱作業毎の煩わしい設定は不要です。また過剰な加熱によるアクシデントも未然に防げます。

本体アクセサリ全てを収納するシステムカート

装置に必要な各種アクセサリを完全収納できるシステムカート。作業に必要な全てをコンパクトにまとめたステーションです。キャスター付きで移動も簡単。

冷却 30秒 適冷による精度維持

焼きバメ後の急激な冷却は、ホルダの精度劣化や寿命低下の原因となります。パワークランプは急冷ではなく、適度に冷却する方式を採用。しかもその冷却時間は約30秒と非常に短時間です。

また、水に直接浸すことがないため、水をふき取るなどの余計な作業が不要です。



クーリングキャップ

システムカートの下部に収納されているスピードクラールで冷却された冷却水は、クーリングキャップ内を循環。冷やされたクーリングキャップをホルダに被せることにより加熱部を冷却します。また冷却中のホルダはクーリングキャップが付いているので、誤って熱いホルダを触ることがなく、火傷などの事故を防止します。



スピードクラール

従来の焼きばめ作業を一新する画期的な高周波装置

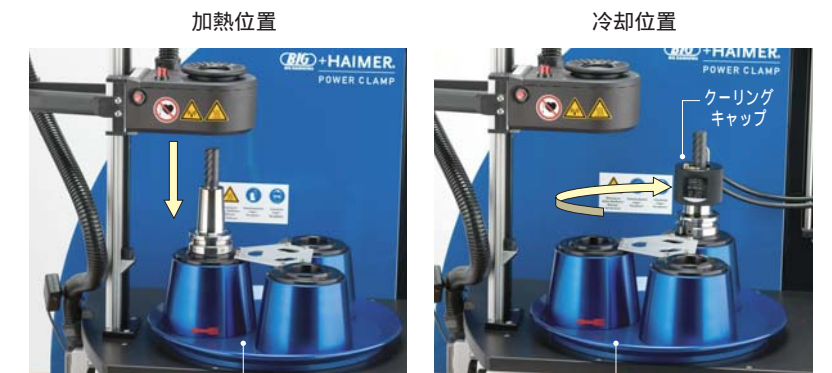
BIG Power Clamp パワークランプ
BIG DAISHOWA

パワークランプ・コンフォート ——— Power Clamp COMFORT

作業性を重視 ロータリーテーブルで着脱作業を軽減



型 式 PCC13KW



加熱位置

冷却位置

ロータリーテーブル

加熱後、ロータリーテーブルを回して、クーリングキャップを被せる冷却位置に移動させます。冷却中に次のホルダを加熱することができるため、着脱作業を効率的に行うことが可能です。

長い焼きばめチャックに最適
パワークランプ・プリセット ——— Power Clamp PRESET

工具長をプリセット ハイトゲージで工具長を正確に調整



型 式 PCP13KW



ハイトゲージを必要な工具長にセットし、測定子に刃先を当て保持します。測定子は特殊な耐熱性樹脂製ですので、刃先を損傷することがありません。±0.02mm程度のプリセットが可能です。