

BIG

BIG DAISHOWA

加工物基準位置測定器

POINT CENTER

ポイントセンター

POINT CENTER

CATALOG No. 322

NEW

●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS



加工基準位置 (X・Y軸) を 瞬時に検知!!

●測定子に超硬ボールを採用

測定ボールの腐食・摩耗による計測誤差の防止

●高感度電子回路の採用

感度アップにより、機械スピンドル・測定ワーク間の電気抵抗の影響を最低限に抑制

●ステンレス鋼の本体

錆発生による劣化および精度低下の防止

●オーバートラベル機構

変形・破損防止のためにX・Y方向にオーバートラベルの設置

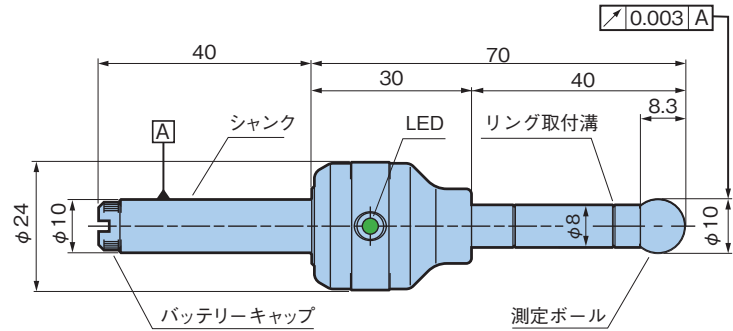
●シャンク径φ10の コンパクト設計



原寸大

復元精度 $\pm 1 \mu\text{m}$

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

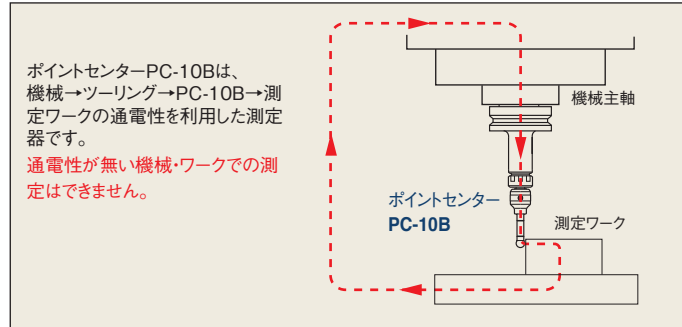


型 式	PC-10B
測定ボール復元精度	$\pm 1\mu\text{m}$
測定方向	X軸・Y軸
オーバーストローク量	$\pm 2\text{mm}$
タッチ信号	LED(緑)点灯
電池型式	BR435 ※
電池寿命	連続20時間
質量	100g
付属品	BR435×1P 高さ確認リング

●高さ確認リング

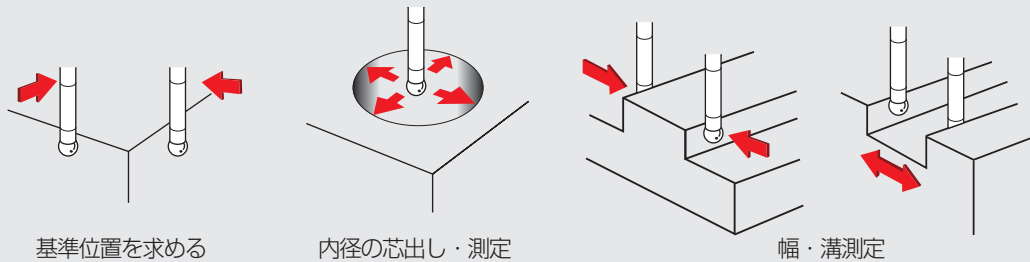


高さ確認リングにて
測定位置のZ位置を確認
(付属品)



※パナソニックリチウム電池

各種測定に

段取り時間を大きく変える **BIG** コンパクトセンサシリーズ。

刃先位置測定器

加工物基準位置測定器

刃先と加工物上面50mmを計測
ベースマスター刃先位置を電子で検出
ベースマスターゴールド刃具径 $\phi 0.05\text{mm}$ ~
ベースマスターマイクロ見やすい大型ダイヤルとLED・
ブザーで刃先位置をお知らせ
ツールマスタータッチ位置を瞬時に検出する
3次元タッチセンサー
ポイントマスター
ポイントマスタープロ

No. 68

専用カタログをご用意しております。
お気軽にご請求ください。カタログNo.68

ここに記載した製品の仕様および外觀は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先

高 品 位 合 衆 国
大昭和精機株式会社

本 社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072 (982) 2312 (代) FAX.072 (980) 2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp

《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》