

専用レンチ (BBT・BTシャンクタイプのどちらでもご使用いただけます。)

● フック式レンチ



〈Sタイプ用〉

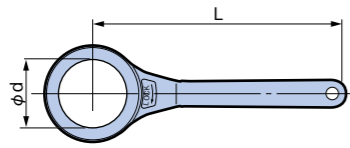
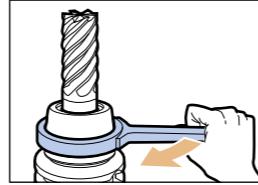
型 式	適 合 本 体
FK45-50L	HMC16S HMC20S
FK52-55	BBT30-HMC25S
FK58-62L	BBT30-HMC32S
	BBT/BT40-HMC25S
	BBT50-HMC25S
FK68-75L	BBT/BT40-HMC32S
	BBT/BT50-HMC32S

〈標準タイプ用〉

型 式	適 合 本 体
FK58- 62	BBT/BT50-HMC20
	BBT/BT50-HMC25
FK80- 90	BBT/BT50-HMC32
FK92-100	BBT/BT50-HMC42
	BBT/BT50-HMC50.8

● メガレンチ PAT. 〈標準タイプのみ〉

- ・一方クラッチ方式のリングタイプはラチェット操作ができ、ナットの締め付け作業を軽減します。
- ・締め付け時にスパナが外れる心配もなく、安全な作業が行えます。



〈標準タイプ用〉

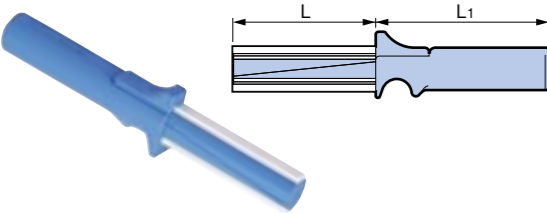
型 式	φd	L	適 合 本 体
MGR60	60	230	BBT/BT50-HMC20
MGR62	62	230	BBT/BT50-HMC25
MGR80L	80	350	BBT/BT50-HMC32
MGR99	99	295	BBT/BT50-HMC42

1. 外径がφd以上になる刃具の取付にはメガレンチはご使用になれません。

周辺機器 (BBT・BTシャンクタイプ共通)

● TKクリーナ PAT.

安全・確実な加工のためにチャック内径部の汚れをサッと拭き。

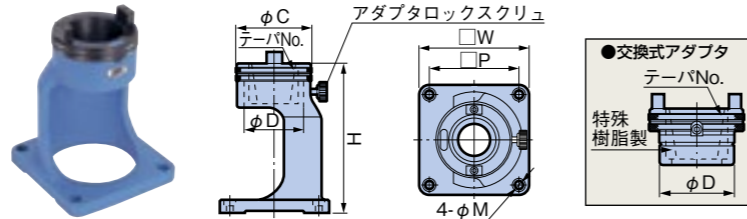


型 式	対応ホルダ内径 (φ)	L	L1	特殊レザー枚数
TKC16	16	70	106	2
20	20			
25	25	80	121	4
32	32	100		
42	42	105		

※チャック内径に合わせてお選びください。

● ツーリングメイト

プルボルトや刃具の取り付け、取り外しに！



型 式	テーパ No.	φC	φD	H	□W	□P	φ M	アダプタ型式
TMS40-30	30	76	60	150	110	90	7 (M6用)	TMA40-30
	40							-40
TMS50-40	40	105	88	190	160	130	9 (M8用)	TMA50-40
	50							-50

1. 本体にはアダプタが1個付属しています。
2. アダプタのみの販売もいたします。
3. アダプタロックスクリュのみの販売もいたします。(型式 RTM0615)
4. 作業台、定盤への取付キャップボルトは (4個) 付属していません。

※注意：作業台、定盤等に確実にボルト止めの上、ご使用ください。

高品位合衆国
大昭和精機株式会社
本 社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072 (982) 2312 (代) FAX.072 (980) 2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》



ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。
お求め/ご相談先

- 工 場 大阪工場 淡路第1工場 淡路第2工場 淡路第3工場 淡路第4工場 淡路第5工場 物流センタ メガテクニカルセンタ
- 淡路第3工場
メガテクニカルセンタ
F A 機 器 部
I T シ ス テ ム 部
東 部 支 店
仙 台 営 業 所
北 関 東 営 業 所
南 関 東 営 業 所
長 野 営 業 所
中 部 支 店
- 兵庫 兵庫県本市五色町石北寿1023 〒656-1332 TEL.0799(34)1111(代) FAX.0799(34)1000 静岡 営業所 静岡市駿河区緑が丘町5-19 〒422-8052 TEL.054(654)7001(代) FAX.054(654)7511
- 東 大 阪 市 西 石 切 町 3 丁 目 3 - 3 9 〒 5 7 9 - 8 0 1 3 TEL.072(982)8071(代) FAX.072(987)1748 北 陸 営 業 所 石川県金沢市玉鉾3丁目18 〒921-8002 TEL.076(292)1002(代) FAX.076(292)1306
- 東 大 阪 市 西 石 切 町 3 丁 目 3 - 3 9 〒 5 7 9 - 8 0 1 3 TEL.072(982)2396(代) FAX.072(985)2276 西 部 支 店 東大阪市本庄中2丁目2-26 〒578-0957 TEL.06(6747)7558(代) FAX.06(6746)1726
- 埼 玉 県 川 口 市 南 町 1 丁 目 2 - 7 〒 3 3 2 - 0 0 2 6 TEL.048(252)1323(代) FAX.048(256)2586 岡 山 営 業 所 岡山市北区辰巳2-2-115 〒700-0976 TEL.086(245)2981(代) FAX.086(245)8046
- 宮 城 県 名 取 市 田 高 3 2 7 - 2 〒 9 8 1 - 1 2 2 1 TEL.022(382)0222(代) FAX.022(382)0255 広 島 営 業 所 東広島市三永2丁目5-14 〒739-0026 TEL.082(420)6333(代) FAX.082(420)6222
- 群 馬 県 太 田 市 南 矢 島 町 8 2 5 - 1 〒 3 7 3 - 0 8 6 1 TEL.0276(30)5511(代) FAX.0276(30)5811 九 州 営 業 所 福岡市博多区板付1-3-14 〒812-0888 TEL.092(451)1833(代) FAX.092(451)1877
- 神 奈 川 県 厚 木 市 山 際 北 原 8 8 5 - 2 〒 2 4 3 - 0 8 0 3 TEL.046(204)0055(代) FAX.046(204)0022 海 外 営 業 本 部 東 大 阪 市 宝 町 5 - 2 〒 5 7 9 - 8 0 2 5 TEL.072(982)8277(代) FAX.072(982)8370
- 長 野 県 松 本 市 島 立 9 8 7 - 7 〒 3 9 0 - 0 8 5 2 TEL.0263(40)1818(代) FAX.0263(40)1811 上 海 技 術 サ ー ビ ス セ ン タ (中 国) 現 地 法 人 : B I G K A I S E R (U S A , G e r m a n y)
- 中 部 支 店 名 古 屋 市 中 区 金 山 5 丁 目 2 - 3 3 〒 4 6 0 - 0 0 2 2 TEL.052(871)8601(代) FAX.052(871)8607



NEW Hi-POWER MILLING CHUCK

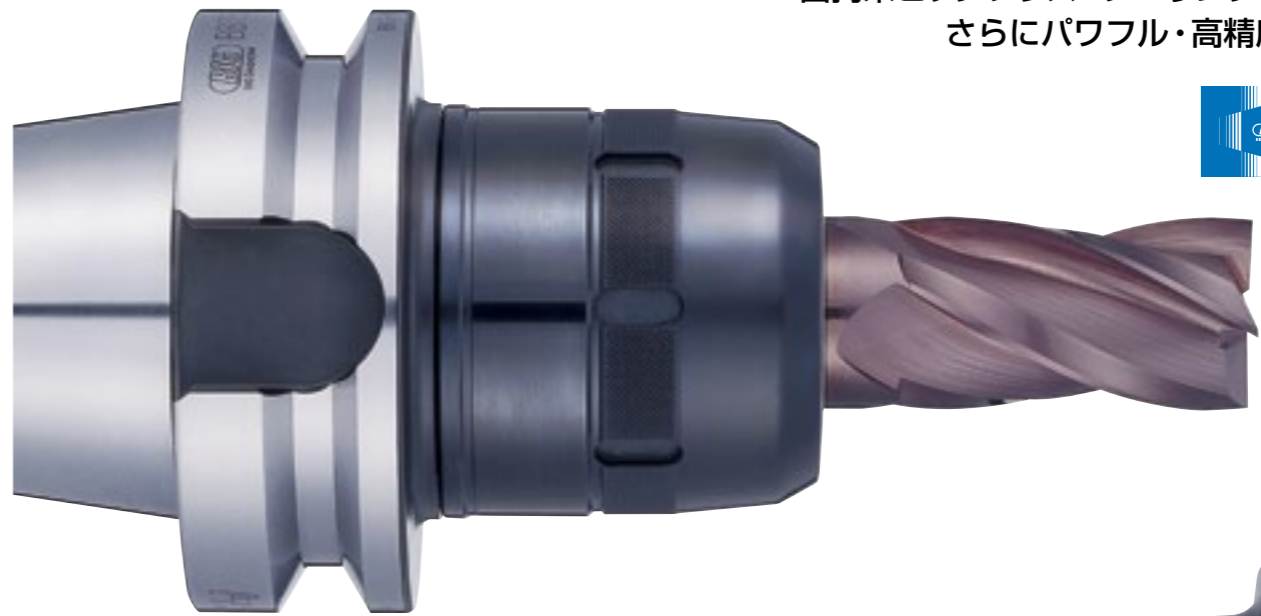
ニューハイパワーミーリングチャック BBT/BT

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

CATALOG No. 10-7

重切削加工を追求した高精度設計

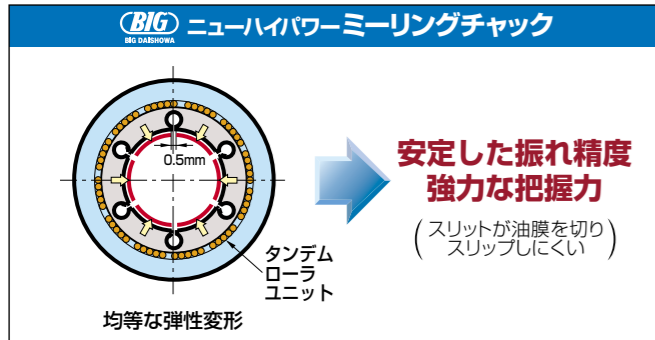
独自の内径スリット機構が、高い把握力と最高の振れ精度を可能にしました。
二面拘束ビッグプラス・ツーリングシステムの採用で、
さらにパワフル・高精度な加工が可能に。



ニューハイパワーミーリングチャック

BIG独自のスリット機構により、
エンドミル加工のヘビーカットからファインカットまで、
ハイパワー&高精度にサポート。

高精度を支える特殊スリット



ミーリングチャックの大切な要素である振れ精度と把握力を両立させるため、BIG独自のスリット形状を採用しました。十分な弾性変形とシャンクに付着した油膜を切り安定した把握が行えます。

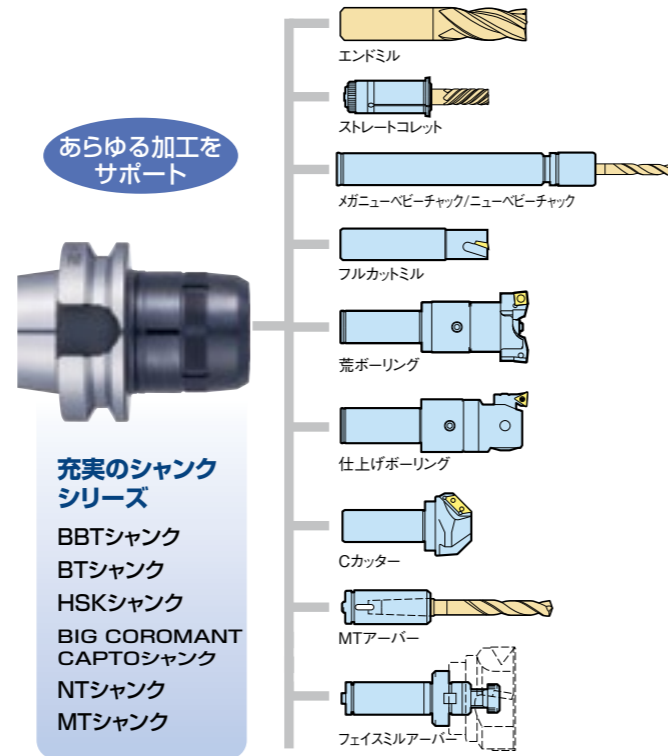
確実・的確なクーラント対策

振れを最小限に抑えた高精度ストレートコレット。
用途に応じて選べる2タイプのクーラント。



ベーシックホルダとしても最適なミーリングチャック

ストレートコレットはもちろん、ボーリングバー、正面フライスアーバなどの補助アーバも安心して使うことができ、ベーシックホルダとしても最適です。



BIG-PLUS ツーリングシステム

BTタイプの二面拘束システムで、よりパワフルなミーリング加工が可能に！



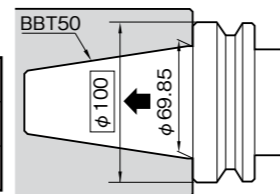
BBTシャンクタイプは、より高精度加工をお約束する、二面拘束ビッグプラススピンドルに対応しました。
ビッグプラススピンドル搭載機との使用により、1ランク上の性能を発揮します。

採用実績機械メーカー
国内60社 海外59社

剛性を生み出す基準径が通常のBTシャンクではテーパの大端径になるのに対し、端面を密着させるビッグプラスではフランジ外径となりますので、明らかに剛性がアップします。

剛性を支える基準径のアップ

#30の場合	φ31.75→φ46
#40の場合	φ44.45→φ63
#50の場合	φ69.85→φ100

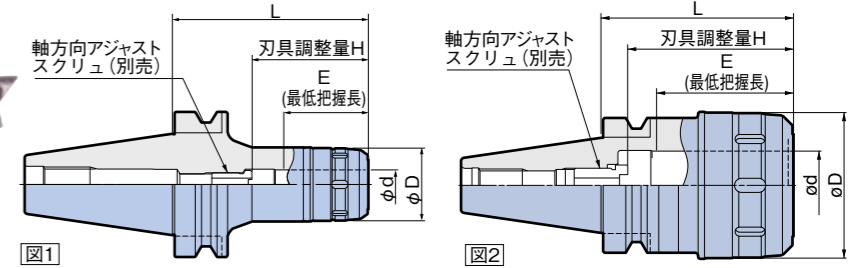


BBTシャンク

センタスルー対応



- 型式説明
- BBT30-HMC16S-70
- L寸法
- Sタイプ
- チャック内径
- ニューハイパワーミーリングチャック
- ビッグプラスBT No.



Sタイプ 干渉を考慮したナット設計

ビッグプラス主轴にも、既存のBT主轴の機械にもご使用いただけます。

型式	図	φd	φD	L	刃具調整量 H	最低把握長 E	適合レンチ	質量 (kg)
BBT30-HMC16S-70 ※	1	16	43	70	71	55	FK45-50L	0.7
-HMC20S-75	2	20	50	75	56~66	56		0.9
-HMC25S-90		25	55	90	64~74	57		1.2
-HMC32S-105	1	32	62	105	70~80	58	FK58-62L	1.5
BBT40-HMC16S-75 ※		16	43	75	71	55	FK45-50L	1.3
-120 ※	1	20	50	120	69~79	56		1.8
-HMC20S-75				75				1.4
-105	1	25	59	105	73~83	57	1.9	
-120				120			2.1	
-HMC25S-75	1	32	68	75	79~89	64	1.5	
-105				105			2.1	
-135	2	32	68	135	86~98	72	2.8	
-HMC32S-90				90			2.0	
-105	1	16	43	105	71	55	2.3	
-135				135			3.0	
BBT50-HMC16S-105 ※	1	20	50	105	69~79	56	FK45-50L	4.2
-135 ※				135				4.6
-165 ※				165				5.0
-200 ※				200				5.8
-HMC20S-105				105				4.3
-135	1	25	59	135	75~85	57	FK58-62L	4.8
-165				165				5.4
-200	1	32	68	200	86~98	72	FK68-75L	6.0
-300				300				8.3
-HMC25S-105	1	32	68	105	86~98	72	FK68-75L	4.5
-135				135				5.2
-165	1	16	43	165	71	55	FK45-50L	5.9
-200				200				7.5
-300	1	20	50	300	69~79	56	FK45-50L	4.6
-HMC32S-105				105				5.4
-135	1	25	59	135	75~85	57	FK58-62L	6.4
-165				165				7.4
-200	1	32	68	200	86~98	72	FK68-75L	11.5
-300				300				11.5

1. レンチ、軸方向アジャストスクリュは付属しておりません。別途お求めください。
2. センタスルーでご利用の場合は、シール剥付ホロセットボルト (付属品)、また、コレットをお使いの場合はオイルホールストレートコレットが必要となります。
3. ※印の型式(HMC16S)は軸方向アジャストスクリュがお使いいただけません。市販の六角穴付止めネジ(M8)をご利用ください。H寸法は最大刃具挿入量です。
4. BBT40-HMC32S-90は一部の機械で、ATCアームがミーリングチャックの締め付けナットに干渉することがありますのでご注意ください。(ゲージラインからナットまでは36mmです。)
5. 刃具調整量Hは軸方向アジャストスクリュを用いた場合の調整量です。

軸方向アジャストスクリュについてはP3

コレットについてはP5

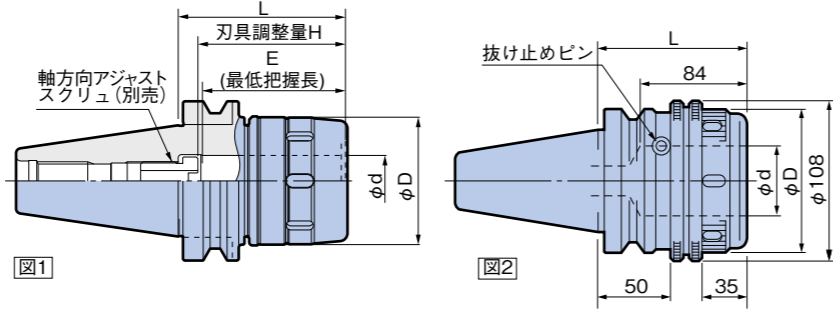
ニューハイパワーミーリングチャック

BBTシャック

センタスルー対応



- 型式説明
- BBT50 - HMC 20 - 105
- L寸法
- チャック内径
- ニューハイパワーミーリングチャック
- ビッグプラスBT No.



標準タイプ

ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

型 式	図	φd	φD	L	刃具調整量 H	最低把握長 E	適合レンチ	質量 (kg)
BBT50-HMC20-105	1	20	60	105	69 ~ 79	56	FK58- 62	4.7
-135				135				5.4
-165				165				6.1
-HMC25-105	1	25	62	105	74 ~ 84	65	FK58- 62	4.6
-135				135				5.3
-165				165				5.9
-HMC32-105▲	1	32	80	105	78 ~ 95	71	FK80- 90	5.2
-135▲				135				6.3
-165▲				165				7.5
-200				200				9.2
-300				300				14.6
-HMC42-105▲	1	42	99	105	93 ~ 105	73	FK92-100	6.0
-135▲				135				7.5
-165▲				165				8.8
-200				200				10.7
-300				300				15.5
-HMC50.8-105●	2	50.8	98	105	-	-	FK92-100	5.9

1. レンチ、軸方向アジャストスクリューは付属しておりません。別途お求めください。
2. センタスルーでご利用の場合は、シール削付ホロセットボルト（付属品）、また、コレットをお使いの場合はオイルホールストレートコレットが必要となります。
3. 刃具調整量Hは軸方向アジャストスクリューを用いた場合の調整量です。
4. ●印の型式はピンロックタイプのエンドミルが適合します。

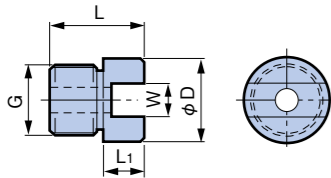
コレットについてはP5

表中の▲型式は防振ネジ付きチャックです。重切削や刃具の突き出しが長い場合にビビリを抑える効果があり、より安定した加工が可能です。

防振ネジ付チャックネジ型式	防振ネジ利用による最低把握長
BBT/BBT50-HMC32-□□□▲	88
-HMC42-□□□▲	91

軸方向アジャストスクリュー

- ・ HMC本体に取り付けエンドミルの突き出し長さの調整を行うことができます。

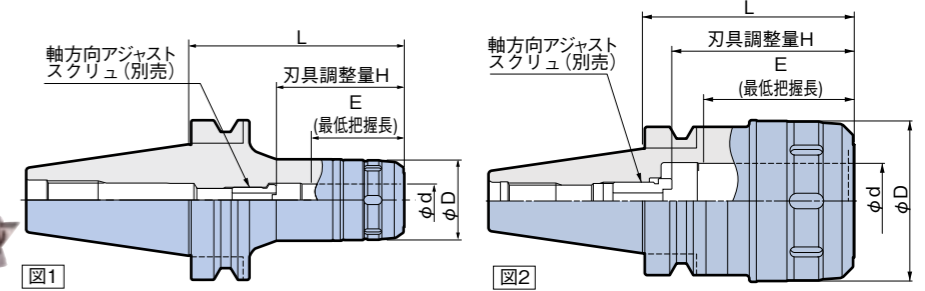


型 式	φD	L	L1	G	W	適合本体
HMA-M16	19	27	6	M16P1.5	8	HMC20S, HMC20, HMC25S, HMC25
HMA-M16S	19	27	6	M16P1.5	10	HMC32S
HMA-M24	30	36	9.5	M24P1.5	10	HMC32, HMC42

1. HMC16Sは軸方向アジャストスクリューがお使いいただけません。市販の六角穴付止めネジ(M8)をご利用ください。

BTシャック

センタスルー対応

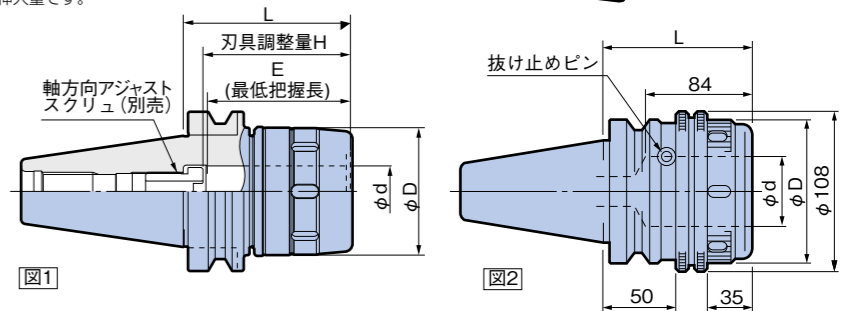


Sタイプ 干渉を考慮したナット設計

型 式	図	φd	φD	L	刃具調整量 H	最低把握長 E	適合レンチ	質量 (kg)
BT30-HMC16S - 70※	1	16	43	70	71	55	FK45-50L	0.7
-HMC20S - 75				56~66	56	0.9		
-HMC25S - 90				64~74	57	1.2		
-HMC32S -105	2	32	62	105	70~80	58	FK58-62L	1.5
BT40-HMC16S - 75※	1	16	43	75	71	55	FK45-50L	1.3
-120※				120				1.8
-HMC20S - 75				75				1.4
-105	1	20	50	105	69~79	56	FK58-62L	1.9
-120				120				2.1
-HMC25S - 75				75				1.5
-105	1	25	59	105	73~83	57	FK58-62L	2.1
-135				135				2.8
-HMC32S - 90				90				71~81
-105	105	79~89	2.3					
-135	135	3.0						

1. レンチ、軸方向アジャストスクリューは付属しておりません。別途お求めください。
2. センタスルーでご利用の場合は、シール削付ホロセットボルト（付属品）、また、コレットをお使いの場合はオイルホールストレートコレットが必要となります。
3. ※印の型式は軸方向アジャストスクリューがお使いいただけません。市販の六角穴付止めネジ(M8)をご利用ください。H寸法は最大刃具挿入量です。
4. BT40-HMC32S-90は一部の機械で、ATCアームがミーリングチャックの締め付けナットに干渉することがありますのでご注意ください。(ゲージラインからナットまでは36mmです。)
5. 刃具調整量Hは軸方向アジャストスクリューを用いた場合の調整量です。

コレットについてはP5



標準タイプ

型 式	図	φd	φD	L	刃具調整量 H	最低把握長 E	適合レンチ	質量 (kg)
BT50-HMC20 -105	1	20	60	105	69~79	56	FK58-62	4.7
-135				135				5.4
-165				165				6.1
-HMC25 -105	1	25	62	105	74~84	65	FK58-62	4.6
-135				135				5.3
-165				165				5.9
-HMC32 -105▲	1	32	80	105	78~95	71	FK80-90	5.2
-135▲				135				6.3
-165▲				165				7.5
-HMC42 -105▲	1	42	99	105	93~105	73	FK92-100	6.0
-135▲				135				7.5
-165▲				165				8.8
-HMC50.8-105●	2	50.8	98	105	-	-	FK92-100	5.9

1. レンチ、軸方向アジャストスクリューは付属しておりません。別途お求めください。
2. センタスルーでご利用の場合は、シール削付ホロセットボルト（付属品）、また、コレットをお使いの場合はオイルホールストレートコレットが必要となります。
3. 刃具調整量Hは軸方向アジャストスクリューを用いた場合の調整量です。
4. ●印の型式はピンロックタイプのエンドミルが適合します。

表中の▲型式は防振ネジ付きチャックです。重切削や刃具の突き出しが長い場合にビビリを抑える効果があり、より安定した加工が可能です。→最低把握長についてはP3参照

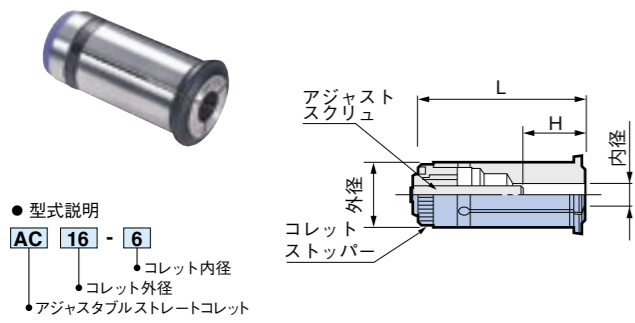
コレットについてはP5

ニューハイパワーミーリングチャック

アクセサリ (BBT・BTシャンクタイプ共通)

アジャスタブル ストレートコレット

- ・小径のストレートシャンクの刃具を把握する時のスリーブです。
- ・アジャストスクリュー付きなので、工具のセットが簡単に行えます。

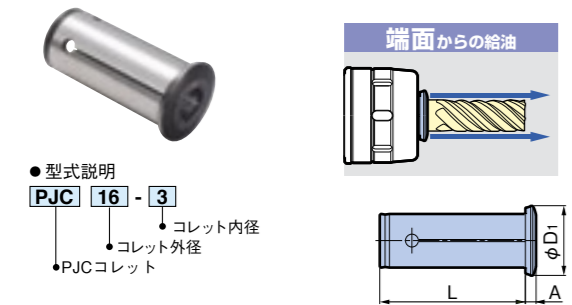


型式	L	H		型式	L	H		
		Min.	Max.			Min.	Max.	
AC16-6	58	27	47	AC32-6	84	30	62	
		32						
		37						
		47						
AC20-6	68	30	48	AC42-6	99	30	77	
		37						
		43						
		52						
AC25-6	78.5	30	58	-8	-10	-12	-16	-20
		37						
		47						
		52						

1. センタスルーではご使用いただけません。

ジェットスルータイプ ストレートコレット PAT. 高精度タイプ

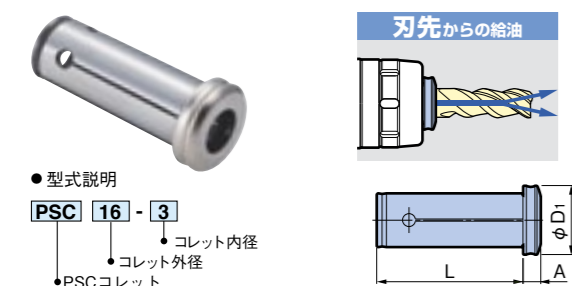
- ・端面給油でご使用の際にご利用ください。



型式	A	φD1	L	型式	A	φD1	L
PJC16-3,4,5,6,7	6.0	23	54	PJC32-6,7,8,9,10,11	5.0	39	74
	6.3						
PJC20-3,4,5,6	5.2	27	61	-12,13,14,15	5.4	50.5	83
	5.7						
-7,8,9,10	6.4	32.5	68	-16,18,19,20	5.0	50.5	83
	6.8						
-11,12	7.3	32.5	68	PJC42-6,7,8,9,10,11	5.0	50.5	83
	7.3						
-14,15,16	5.0	32.5	68	-12,13,14,15	5.0	50.5	83
	5.4						
PJC25-3,4,5,6,7,8,9	5.0	32.5	68	-16,18,19,20	5.0	50.5	83
	5.4						
-10,11,12,13	5.4	32.5	68	-24,25,31,32	5.0	50.5	83
	6.0						
-14,15,16	6.0	32.5	68	-24,25,31,32	5.0	50.5	83
	6.5						

オイルホールタイプ ストレートコレット PAT. 高精度タイプ

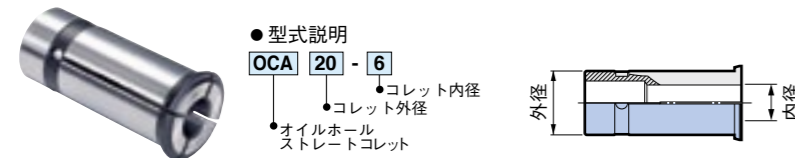
- ・油穴付き工具をご使用の際にご利用ください。



型式	A	φD1	L	型式	A	φD1	L
PSC16-3	7.7	23	54	PSC32-6	7.5	38	74
	7.5						
	8.2						
	8.7						
PSC20-3	7.7	27	61	-7,8,9,10	8.2	50	83
	7.5						
	8.2						
	8.7						
PSC25-3	7.7	32	68	-11,12,13,14,15,16	8.7	50	83
	7.5						
	8.2						
	8.7						
-7,8,9,10	8.2	32	68	-18,19,20,21	9.2	50	83
	8.7						
	9.2						
	9.2						

オイルホールタイプ ストレートコレット

- ・油穴付き工具をご使用の際にご利用ください。



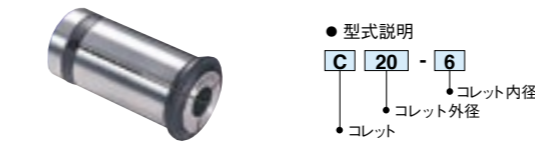
型式
OCA20-6, 8, 10, 12, 16
OCA25-16, 20
OCA32-6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25
OCA42-6, 8, 10, 12, 14, 16, 19, 20, 24, 25, 31, 32

1. センタスルー対応のオイルホールストレートコレットです。

アクセサリ (BBT・BTシャンクタイプ共通)

ストレートコレット

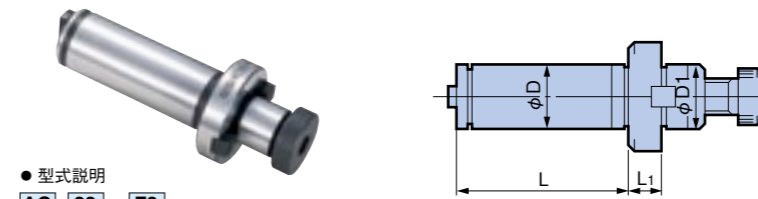
- ・ミーリングチャックの使用範囲が広がります。



型式
C20-6・8・10・12・14・16・18
C25-6・8・10・12・16・18・20
C32-6・8・10・12・14・16・18・19・20・22・24・25
C42-6・8・10・12・14・16・18・20・25・31・32

アジャスタブルフェイスミルアーバ

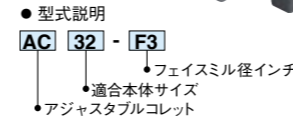
- ・JIS規格B4114の正面フライスカッタを取り付けるアーバです。



型式	φD	φD1	L	L1	カッタ径
AC32-F3	32	25.4	85	15.5	80(3')
		31.75		17.5	105(4')

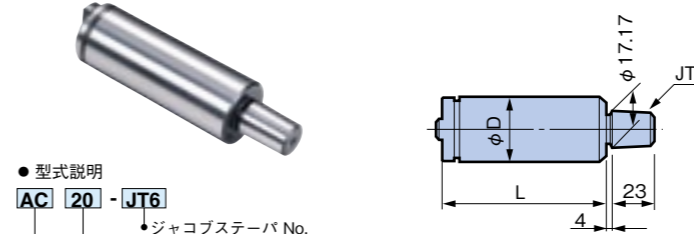
1. 軸方向の調整にはアジャストスクリューが必要です。
2. 正面フライスはJIS B4114のものをご使用ください。

軸方向アジャストスクリューについてはP3



アジャスタブルジャコブステーパアーバ

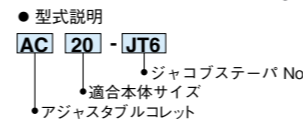
- ・キーレスチャックなどのJTホルダを取り付けるアーバです。



型式	φD	L
AC20-JT6	20	65
AC25-JT6	25	78
AC32-JT6	32	90

1. 軸方向の調整にはアジャストスクリューが必要です。

軸方向アジャストスクリューについてはP3



アジャスタブルモールステーパホルダ

- ・MTシャンクのドリルやリーマを取り付けるホルダです。



型式	MT.No.	φD	L
AC20-MT1	MT1	20	76
			91
AC25-MT1	MT1	25	80
			91
AC32-MT1	MT1	32	92
			112

1. 軸方向の調整にはアジャストスクリューが必要です。

軸方向アジャストスクリューについてはP3

