

BIG
BIG DAISHOWA

BIG + KAISER
BIG DAISHOWA

小径2枚刃荒用ボーリングツール

MW ボーリングヘッド

MW BORING HEAD

CATALOG No. 352

NEW

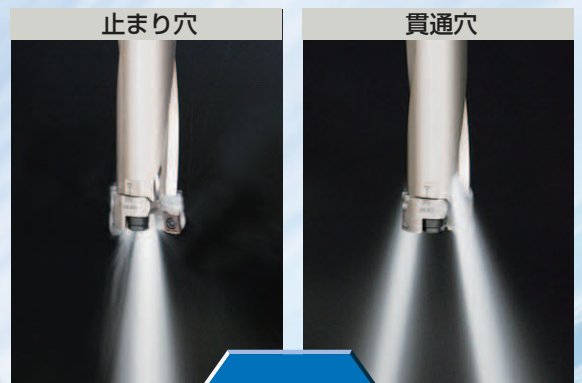
●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS

加工径 $\phi 16 \sim \phi 21$

2枚刃の小径荒用ボーリングで高能率加工

汎用性の良い $\phi 20$ シャンクを採用。ミーリングチャックでご使用ください。

$\phi 20$



センタースルー

止まり穴では中心の穴からクーラントを出すことによって、切りくずの排出を助けます。クーラント穴には止めネジを設けていますので、切替が可能です。

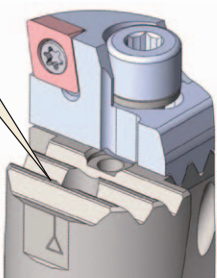
切りくず排出性を高める
スパイラル溝

ダイス鋼製
カートリッジ

●強力なクランプ

精密セレーション

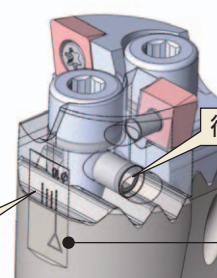
セレーションで2枚のカートリッジを強力にクランプ。



●加工径の調整

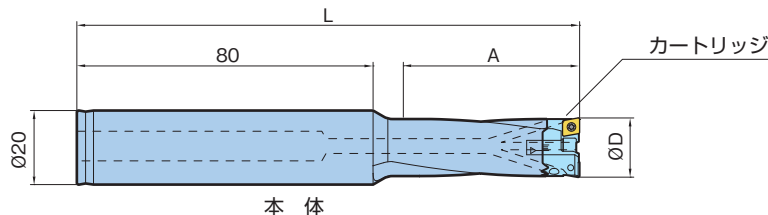
加工径の調整は、カートリッジの径調整スクリューで行います。本体の合いマークとセット径目盛り線を合わせることで、0.2mm程度の調整が可能です。

セット径目盛り



径調整スクリュー

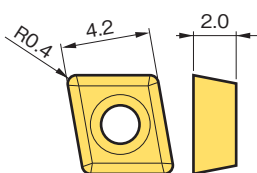
合いマーク



加工径 ϕD	本体型式	カートリッジ型式	L	有効加工深さ A
16~19	ST20-MW1619-45	MW1619E	136	45
	-60		151	60
18~21	-MW1821-50	MW1821E	141	50
	-65		156	65

- チップクランプスクリュー、レンチは付属しています。
- スローアウェイチップは付属していませんので、別途ご注文ください。

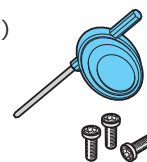
■スローアウェイチップ (別売)



被削材質	チップ型式	材質説明
鋼・ステンレス	MW0404F Z30P	P30相当の超硬母材 TiAlN+AlCrNコーティング
鋳鉄・ダグタイル	MW0404S Z30K	K20相当の超硬母材 TiAlN+AlCrNコーティング
非鉄・アルミ	MW0404E D15N	K15相当の超硬母材 DLCコーティング

- スローアウェイチップは10個単位1ケースにて販売
ご注文例：MW0404F Z30P...10個

■チップクランプ スクリューセット (別売)



セット型式	ネジサイズ	レンチ
S1.6S-T6	M1.6×4.2	FA-T6

- セットにはスクリュー10個とレンチ1本が入ります。
※レンチ1本のみ販売もいたします。

切削条件表

被削材質	切削速度Vc (m/min)	送り量 (mm/rev)	切り込み量 (mm/ ϕ)
炭素鋼	130~180	0.10~0.20	2.0~3.0
ステンレス	100~140	0.15~0.25	1.5~2.5
鋳鉄	120~200	0.10~0.30	1.0~4.0
アルミ	180~280	0.20~0.30	1.5~4.0

- 基本的にセンタスルーでご使用ください。外部給油では切削速度を低くしていただく必要があります。
- 止まり穴の加工では、穴奥に切りくずが詰まりチップや工具自身が破損する事があります。特に縦型での加工時はご注意ください。
- 穴底に余裕の無い場合は数回に分けて切りくずを取り除き、加工していただく事が必要です。

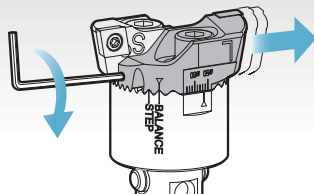
高剛性ボーリングヘッド SW ヘッド PAT.P

$\phi 20 \sim \phi 203$

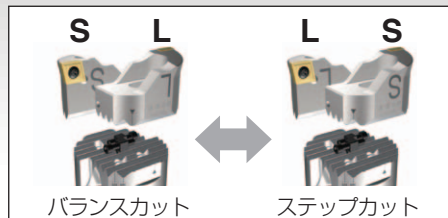
連結剛性の高いセレーションを採用した
荒ボーリングの決定版



●迅速な加工径の
調整が可能



●バランスカット、ステップカット両対応



止まり穴のみ対応です。貫通穴用はバランスカットのみとなります。

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先



高 品 位 合 衆 国
大昭和精機株式会社

本 社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072 (982) 2312 (代) FAX.072 (980) 2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp

《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》