

BIG
BIG DAISHOWA

刃具抜け防止機構内蔵 メガパーフェクトグリップ

NEW

PAT.P

MEGA Perfect GRIP[®]

MEGA PERFECT GRIP

CATALOG No. 348

把握径：φ16～φ32

●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS

抜けない 滑らない ミーリングチャック

難削材(チタン合金・インコネル)の
ラフィングによる重切削加工に…

- 標準規格のフラット付ストレートシャンクを使用。
- 大容量ジェットスルークーラント。



BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

チタンやインコネルといった難削材の加工に・・・

MEGA Perfect GRIP[®]

メガパーフェクトグリップ

絶対の安心感

抜けない 滑らない

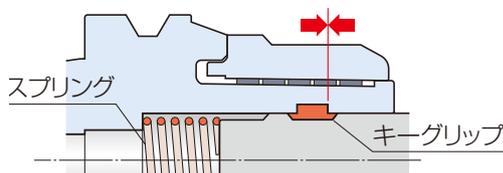
- ・重切削による刃具の抜けやスリップをキーグリップによる独自のLOCK機構で防止。
- ・刃具は標準規格のフラット付きストレートシャンクを使用するため、特殊形状の刃具は必要ありません。
(フラット部が無い刃具でも規格通りの追加工で使用可能です。)

簡単な操作で確実に把握

- ① エンドミルのフラット部にキーグリップをのせる。
- ② スプリングを入れ、溝に合わせてエンドミルを挿入。
- ③ エンドミルを回してストップピンに密着。
- ④ クランプナットを締め付ける。

抜け防止機構

キーグリップがチャック本端の溝に密着し、抜けを防止します。



ナットとボディが完全密着

ナットを締め付けるとナットの端面と本体が密着し、一体物に迫る剛性を保ちます。



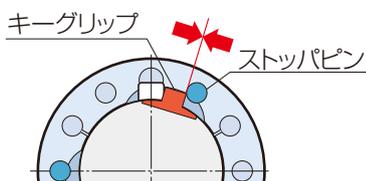
ナットあき状態



ナット締め付け状態

回り止め機構

キーグリップがストップピンに密着し、スリップを防止します。

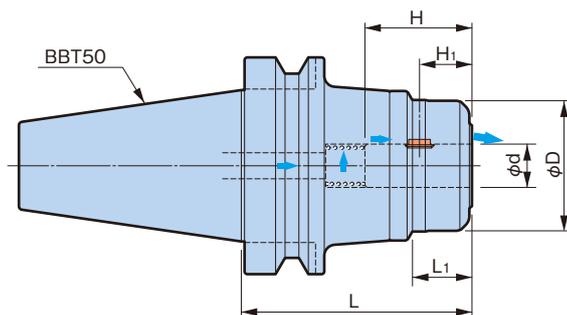


大容量ジェットスルークーラント

3箇所の吐出口から十分な量のジェットスルークーラントを吐出します。



■BBT50(ビッグプラス)シャンク クーラントスルー対応

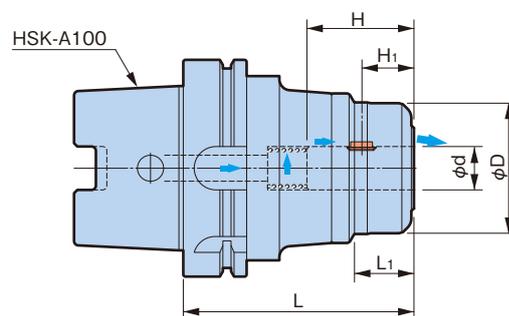


ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

| 型 式 | ϕd | ϕD | L | L ₁ | H | H ₁ | 適合メガレンチ |
|---------------------|----------|----------|-----|----------------|----|----------------|---------|
| BBT50-MEGA16DPG-105 | 16 | 46 | 105 | 24 | 47 | 23 | MGR46L |
| -165 | | | 165 | | | | |
| -MEGA20DPG-105 | 20 | 60 | 105 | 27 | 49 | 24 | MGR60L |
| -165 | | | 165 | | | | |
| -MEGA25DPG-105 | 25 | 70 | 105 | 33 | 55 | 23 | MGR70L |
| -165 | | | 165 | | | | |
| -MEGA32DPG-105 | 32 | 80 | 105 | 41 | 59 | 23 | MGR80L |
| -165 | | | 165 | | | | |

1. キーグリップとスプリングは付属しています。
 2. レンチは付属しておりません。別途お求めください。
 3. H₁寸法はキーグリップ中心からチャック先端までの寸法です。
- ※キーグリップは消耗品です。損傷のあるキーグリップは使用しないでください。

■HSK-A100シャンク クーラントスルー対応



| 型 式 | ϕd | ϕD | L | L ₁ | H | H ₁ | 適合メガレンチ |
|------------------------|----------|----------|-----|----------------|----|----------------|---------|
| HSK-A100-MEGA20DPG-105 | 20 | 60 | 105 | 27 | 49 | 24 | MGR60L |
| -MEGA25DPG-105 | 25 | 70 | 105 | 33 | 55 | 23 | MGR70L |
| -MEGA32DPG-115 | 32 | 80 | 115 | 41 | 59 | 23 | MGR80L |

1. キーグリップとスプリングは付属しています。
 2. レンチ、クーラントパイプは付属しておりません。別途お求めください。
 3. H₁寸法はキーグリップ中心からチャック先端までの寸法です。
- ※キーグリップは消耗品です。損傷のあるキーグリップは使用しないでください。

アクセサリ

| チャック サイズ | キーグリップ  2個入り | スプリング  |
|-------------|--|--|
| $\phi 16$ | PKG16-2P | PSP1519 |
| $\phi 20$ | PKG20-2P | PSP1823 |
| $\phi 25$ | PKG25-2P | PSP2420 |
| $\phi 32$ | PKG32-2P | PSP3128 |

1. キーグリップは2個1セットの販売となります。

メガレンチ

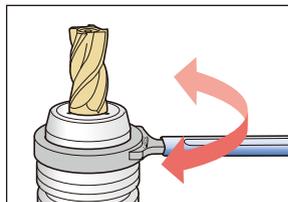
- ・一方クラッチ方式でナット全周に均一な締め付け。
- ・作業時にスパナの外れもなく安心して確実に作業ができます。

● 型式説明

MGR 46 L

- レンチ内径
- メガレンチ

| 型 式 | レンチ内径 φd | 適合本体 |
|---------------|-------------|-----------|
| MGR46L | 46 | MEGA16DPG |
| MGR60L | 60 | MEGA20DPG |
| MGR70L | 70 | MEGA25DPG |
| MGR80L | 80 | MEGA32DPG |

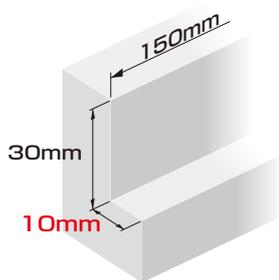


加工事例

チャック性能検証のために高負荷条件での加工をテスト。

結果

摩耗の進行により刃具が損傷したが、エンドミルの抜けは全く発生しなかった。

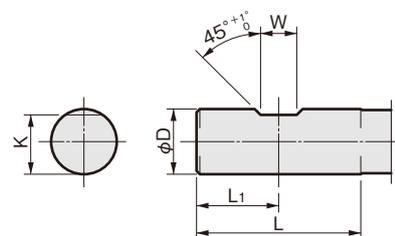


| | |
|---------|------------------------|
| 被削材 | S50C |
| 使用工具 | φ20超硬4枚刃 ラフィングエンドミル |
| 切削速度 | Vc=150m/min |
| 送り量 | Fz=0.12mm/刃 |
| 軸方向切り込み | Ap=30mm |
| 径方向切り込み | Ae=10mm |
| 切削長 | 150mm×152パス÷22.8m |



フラット付ストレートシャンク部規格表 JIS B 4005 (ISO3338-2)

メガパーフェクトグリップをご使用の際は本規格のフラット付きシャンクが必要です。



φ16・φ20



φ25・φ32



| φD | | L | L1 | W | | K | |
|------|---------------|----|----|------|-----------|------|-------------|
| 基準寸法 | 許容差 | | | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 |
| 16 | 0 -0.011 | 48 | 24 | 10 | +0.2 0 | 14.2 | 0 -0.4 |
| 20 | 0 -0.013 | 50 | 25 | 11 | | 18.2 | |
| 25 | 0 -0.016 | 56 | 32 | 12 | | 23 | |
| 32 | 0 -0.016 | 60 | 36 | 14 | | 30 | |

1. JIS規格ではφ25以上はダブルフラット付きになっています。メガパーフェクトグリップでは後端のフラットは使用しませんが、ダブルフラットのシャンクも把握可能です。
2. JIS B4005は国際規格ISO3338-2およびドイツ規格DIN1835-1と同じ寸法です。



フラット部を追加される場合のご注意

メガパーフェクトグリップの刃具の付き出し長さは、フラット位置により固定されます。本体のH寸法を参考にフラットを追加する位置を決め、そこを基準にシャンク端のL1で切断してください。



高 品 位 合 衆 国 大昭和精機株式会社

本 社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072 (982) 2312 (代) FAX.072 (980) 2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp

《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》

お求め/ご相談先