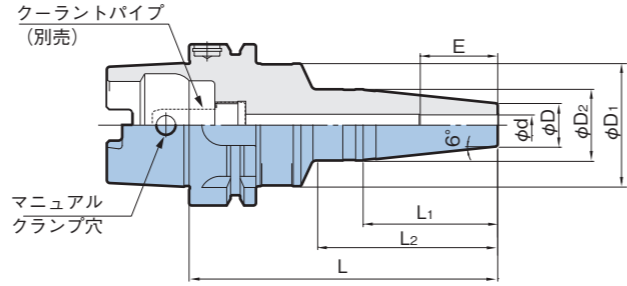


把握径：φ6～φ12



- 型式説明
- HSK-A63 - HDC 6 S - 120
- HSKシャンクタイプ
 - ハイドロチャック
 - チャック内径
 - スーパースリムタイプ
 - L寸法

型式	把握径 φd	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	最低把握長 E	質量 (kg)
HSK-A63-HDC 6S-120	6	14	48	26	120	57	70	25	1.1
-HDC 8S-120	8	17		28				30	1.2
-HDC10S-120	10	19		30				32	1.2
-HDC12S-120	12	21		32				35	1.2

1. アジャストスクリューは、ご使用いただけません。

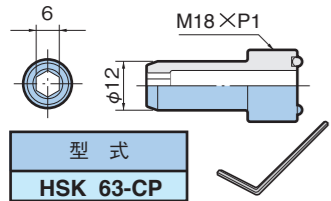
ご注意

- ・シャンク径はh6公差内のものをご使用ください。
- ・ラフィングエンドミルでの加工はお奨め致しません。
- ・刃具のシャンク部に平取りがあるものや、ウエルドンタイプなどのものは使用しないでください。
- ・空締めは絶対に行わないでください。
- ・最低把握長Eを必ずお守りください。

クーラントパイプ (別売)

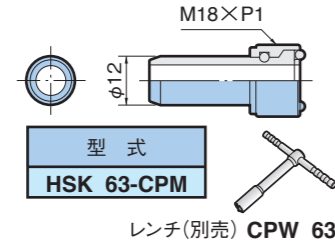
固定式

工作機械メーカーによっては固定式を推奨される場合があります。固定式、可動式の選択には機械メーカーにご相談ください。



可動式

DIN規格では±1°の可動が規定されています。可動式の取付けには専用レンチが(別売)が必要です。



ご注意

センタスルーの機械でご使用の場合は、誤操作等によるクーラント吐出の可能性があるので、クーラントパイプを必ず取り付けてください。

テストバー (別売)

把握力確認用

ハイドロチャックの把握力の低下を確認するための専用テストバーです。



型式	チャック内径
TSB 6	6
8	8
10	10
12	12

詳しいご使用方法については、ハイドロチャック取扱説明書に記載しております。



●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS

油圧チャック式ホルダ

HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック
スーパースリムタイプ

NEW

HYDRAULIC CHUCK SUPER SLIM Type CATALOG No. 291

干渉対策を極めたスリムなボディ。
高精度5軸仕上げ加工に最適な
ハイドロチャック。



振れ精度
4D先端
3μm
以下

高精度ハイドロチャックがさらに進化
スリム+高速対応

先端外径MIN. φ14mm MAX. 35,000min⁻¹

仕上げエンドミル パニングドリル・リーマ
工具研磨用

二面拘束標準仕様
BBT30・40・50
HSK-A63



ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

レンチ1本で簡単チャッキング!!

BIG DAISHOWA

高品位合衆国
大昭和精機株式会社

本社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072 (982)2312(代) FAX.072 (980)2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
<商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。>

お問い合わせ先



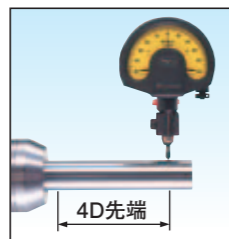
BIG 油圧チャック式ホルダ
BIG DAISHOWA

HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック スーパースリムタイプ
φ6~φ12

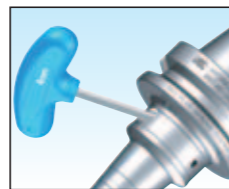
スリムなボディが干渉対策を極める……。
超仕上げ加工に特化した、
NEWハイドロチャック登場！！

振れ精度3μm以内の高精度



4D先端で振れ精度3μm以下の高精度を実現。
高い振れ精度により仕上げ面の向上と刃具寿命の向上を可能にします。
(繰り返し芯ズレ精度1.5μm以下)

レンチ1本で誰でも簡単着脱

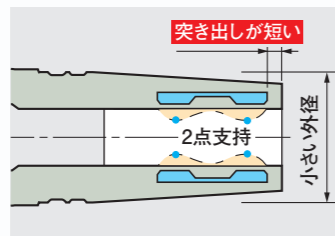


刃具を入れてTレンチ1本で簡単に締め付け、
取り外しが行えます。

繰り返し振れ精度
3μm以下の高精度

剛性・精度に差がでるスリーブ一体化構造

一般のOリングでシールするツーピース型に比べ剛性が高く、安定した精度を得ることができます。また、2カ所の油圧室による2点支持と、短い突き出し長さにより一層の振れ精度を向上させました。

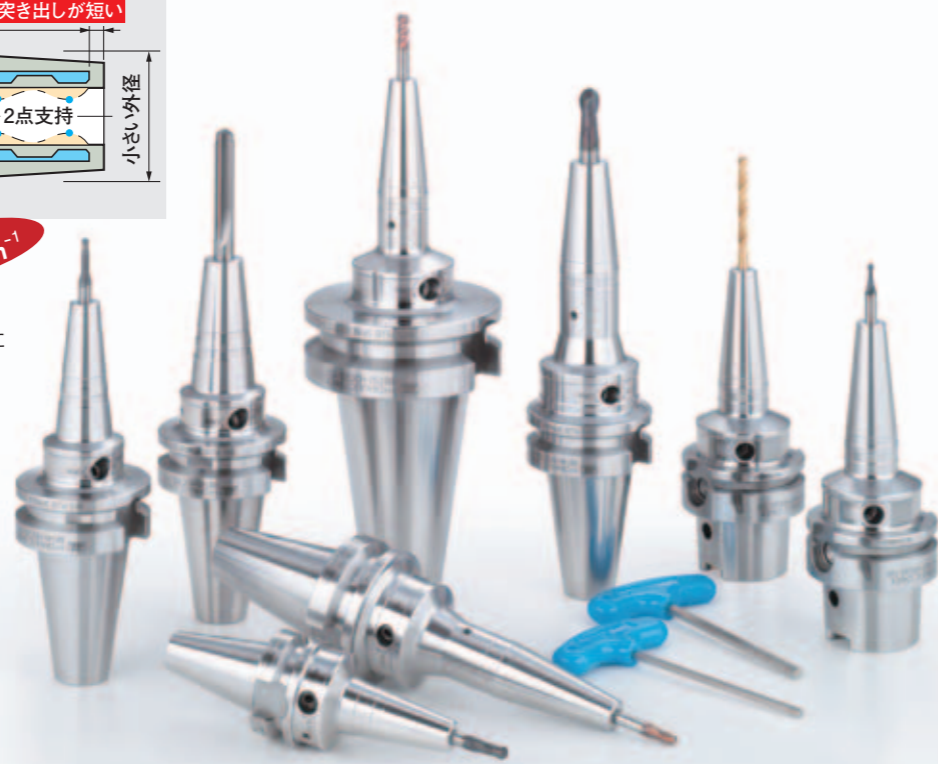
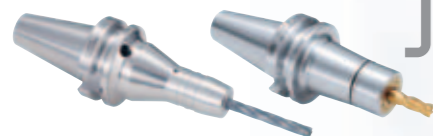


より高速加工に対応

MAX. 35,000min⁻¹

アンバランスを3g・mm以下(BBT30の場合)にし、従来品よりさらに高速加工に対応。高速でも安定した加工が可能です。

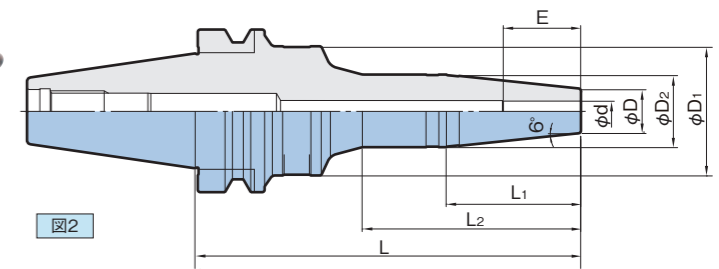
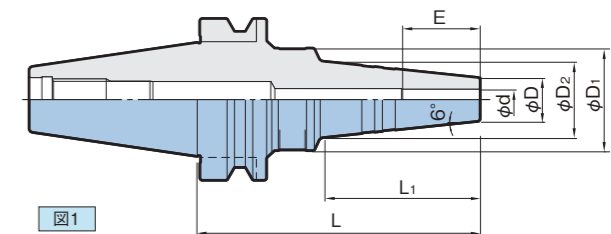
切り込みの比較的大きなエンドミル加工には
《ハイドロチャック標準シリーズ》
または《メガEチャック》をご選定ください。



BBT ビッグプラス

把握径：φ6~φ12

BIG-PLUS
SPINDLE SYSTEM
二面拘束スピンドルシステム



● 型式説明

BBT30 - HDC 6 S - 90
 ● L寸法
 ● スーパースリムタイプ
 ● チャック内径
 ● ハイドロチャック
 ● ビッグプラスBT No.

ビッグプラス主轴にも、既存のBT主轴の機械にもご使用いただけます。

型式	図	把握径 φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	L ₂	最低把握長 E	質量 (kg)
BBT30-HDC 6S-90	1	6	14	42	25	90	50	-	25	0.7
-HDC 8S-90		8	17	44	28				30	0.7
-HDC10S-90		10	19	46	30				32	0.7
-HDC12S-90		12	21	46	32				35	0.8
BBT40-HDC 6S-110	1	6	14	38	27	110	60	-	25	1.3
-150	2	6	14	48	26	150	57	85	25	1.6
-HDC 8S-110	1	8	17	40	30	110	60	-	30	1.4
-150	2	8	17	50	28	150	52	85	30	1.7
-HDC10S-110	1	10	19	42	32	110	60	-	32	1.4
-150	2	10	19	50	30	150	52	85	32	1.7
-HDC12S-110	1	12	21	44	34	110	60	-	35	1.4
-150	2	12	21	50	32	150	52	85	35	1.8
BBT50-HDC 6S-150	2	6	14	52	26	150	52	83	25	4.2
-HDC 8S-150		8	17	54	28				30	4.3
-HDC10S-150		10	19	56	30				32	4.3
-HDC12S-150		12	21	58	32				35	4.4

1. アジャストスクリューは、ご使用いただけません。

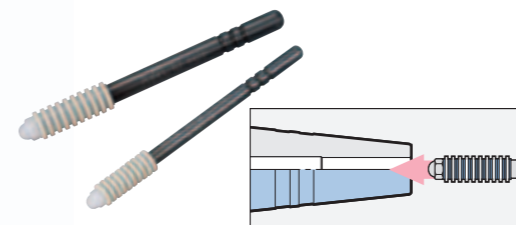


ご注意

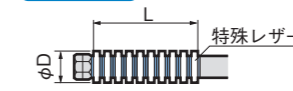
・シャング径はh6公差内のものをご使用ください。 ・刃具のシャング部に平取りがあるものや、ウエルドタイプなどのものは使用しないでください。
 ・ラフィングエンドミルでの加工はお奨め致しません。 ・空締めは絶対に行わないでください。 ・最低把握長Eを必ずお守りください。

ホルダ内径の汚れを簡単クリーニング

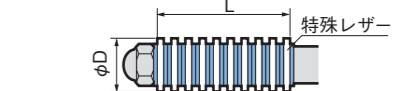
αワイパクリーナ PAT.P



AWC6



AWC8~12



型式	φD	L
AWC 6	6	20
AWC 8	8	26
AWC10	10	26
AWC12	12	31

〈別売品〉
αワイパクリーナ交換部品セット
交換に必要な枚数の特殊レーザー・ワッシャー・ナットが10セット含まれています。
型式：AW□S-10P □φDサイズ