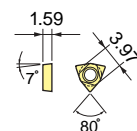
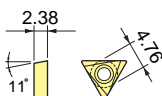


《WC02》



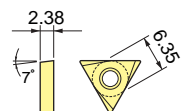
No.	チップ型番	ノーズR	被削材	材種	品種名
1	WCGT020102ELA	0.2	鋼全般	T1200A	サーメット
2	WCGT020102ELA		アルミ・鋳鉄	H1	超硬 (K10相当)
3	WCGT020102FN		アルミ	DA2200	ダイヤモンド

《TP07》



No.	チップ型番	ノーズR	被削材	材種	品種名
4	TPGT070202FL	0.2	鋼	CT	サーメット
5	TPGT070203FN	0.3	鋳鉄	K10C	コーティッド超硬
6	TPGT070203FL	0.3	アルミ	K10	超硬
7	TPGD070202FN	0.2	アルミ	DA2200	ダイヤモンド
8	TPGD070202FN	0.2	焼入鋼	BN250	CBN

《TC11》



No.	チップ型番	ノーズR	被削材	材種	品種名
9	TCMT110204EFM	0.4	鋼全般	T1200A	サーメット (M級)
10	TCMT110208EFM	0.8			サーメット (G級)
11	TCGT110202EL	0.2	鋼全般	T1200A	サーメット (G級)
12	TCGT110204EL	0.4			サーメット (G級)
13	TCGT110208EL	0.8	鋼全般 ダクタイト	T2000Z	コーティッドサーメット
14	TCGT110202EL	0.2			コーティッドサーメット
15	TCGT110204EL	0.4	焼入鋼	BN250	CBN
16	TCGT110208EL	0.8			CBN
17	TCGT110202FN	0.2	焼入鋼	BNC200	コーティッドCBN
18	TCGT110204FN	0.4			コーティッドCBN
19	TCGT110202FN	0.2	インコネル チタン	EH520Z	コーティッド超硬
20	TCGT110204FN	0.4			コーティッド超硬
21	TCGT110202L	0.2	インコネル チタン	EH520Z	コーティッド超硬
22	TCGT110204L	0.4			コーティッド超硬
23	TCGT110202FN	0.2	鋳鉄	H1	超硬 (K10相当)
24	TCGT110204FN	0.4			超硬 (K10相当)
25	TCGT110202FN	0.2	ダクタイト	BN500	CBN
26	TCGT110204FN	0.4			CBN
27	TCGT110208FN	0.8	アルミ	H1	超硬 (K10相当)
28	TCGT110202FLA	0.2			超硬 (K10相当)
29	TCGT110204FLA	0.4	アルミ	H1	超硬 (K10相当)
30	TCGT110208FLA	0.8			超硬 (K10相当)
31	TCGT110202FN	0.2	アルミ	DA2200	ダイヤモンド
32	TCGT110204FN	0.4			ダイヤモンド
33	TCGT110208FN	0.8			ダイヤモンド

CKシャンク



BTシャンク  
ビッグプラスBBTシャンク

HSKシャンク

ビッグ  
コロマントキャプトシャンク

各種ボーリングヘッド用ベーシックホルダ

CKシャンクについては  
専用カタログをご参照ください。

No. 15

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。  
お求め/ご相談先



高品位合衆国  
大昭和精機株式会社

本社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013  
TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)231  
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp

《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》



●新製品ニュース●

NEW PRODUCTS

BIG + KAISER EWB2-12 / アルミヘッド

CK BORING SYSTEM

CATALOG No. 301

High Speed

高速  
ボーリングヘッド

MAX  
30,000min<sup>-1</sup>

コンパクトヘッドが  
高速加工を可能にした!

Light Weight

軽量  
ボーリングヘッド

質量  
600g

特殊アルミヘッドで  
軽量化!

小型マシニングセンタをサポートする新たな「仕上用ヘッド」登場!  
CK BORING SYSTEM



加工径  
2 ~ 12

加工径  
100 ~ 203



仕上用ボーリング信頼性の目盛り盤

信頼性の目盛0.01mm/ に  
2μmバーニアでより高精度に...

CK BORING

高速

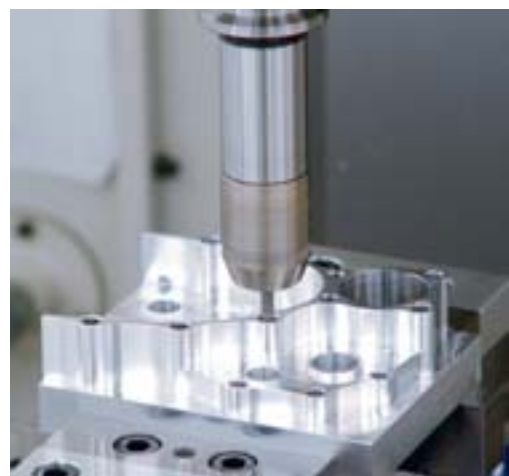
Balanceable precision boring heads

コンパクト設計で  
高速精密ボーリングを実現

**EWB2-12**

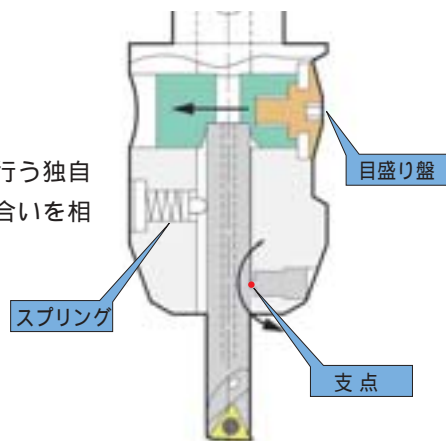
加工径 2 ~ 12  
センタスルー対応

PAT.P  
MAX  
30,000min<sup>-1</sup>

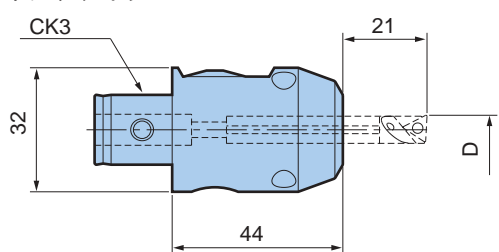


外径 32のコンパクト設計により、小型 & 高速マシンニングセンタで精密ボーリング加工が可能となります。  
また、ストレート16mmシャンクも標準化し、回転工具つき旋盤でのボーリングなどにもご利用いただけます。

バイト中心を支点として、径調整を行う独自の  
方法により、バイト自身の不つり合いを相  
殺し安定したバランス性能を得ます。

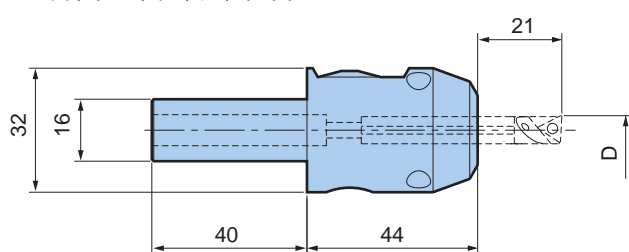


CKシャンクタイプ



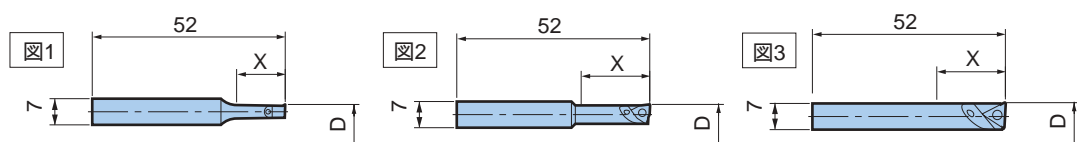
型式 EWB2-12CK3

ストレートシャンクタイプ



型式 EWB2-12ST16

専用 丸バイト



加工径 D	図	型式	刻印番号	X	適合チップ
1.9 ~ 3.0	1	ST7W-EB 2- 7	615.501	7	シャンク 一体型
2.9 ~ 4.0		-EB 3-10	615.502	10	
3.9 ~ 5.0		-EB 4-13	615.503	13	
4.9 ~ 6.0	2	EB 5-16	615.504	16	WC02
5.8 ~ 7.0		-EB 6-20	615.505	20	
6.8 ~ 8.0		-EB 7-20	615.506	20	
7.8 ~ 9.0	3	-EB 8-20	615.507	20	TP07
8.8 ~ 10.0		-EB 9-20	615.508		
9.8 ~ 12.0		-EB10-20	615.509		

1.スローアウェイチップは付属しておりませんので、別途お求めください。

CK BORING

軽量

ヘッド重量1/2  
小型マシンで 203まで

**アルミ製ヘッド**

加工径 100 ~ 203  
センタスルー対応

V MAX  
2,000m/min

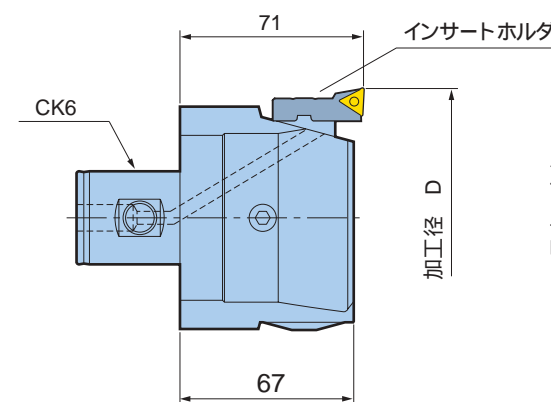
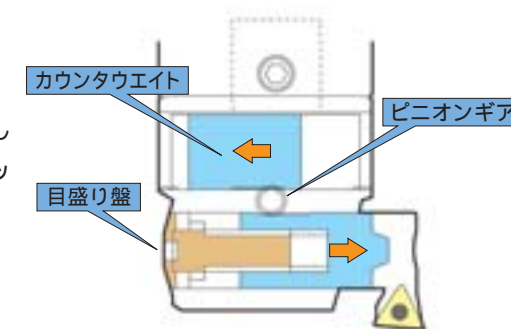
質量  
600g/800g

Balanced precision boring heads

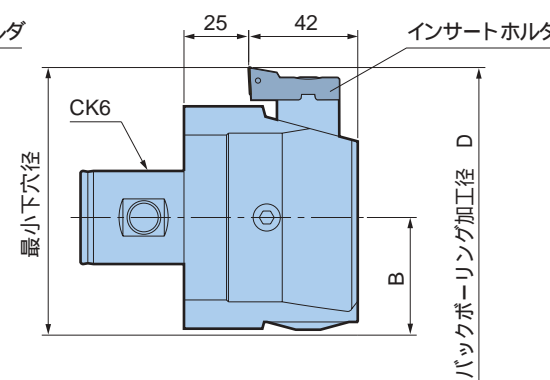


高張力アルミに硬質コーティングを施したアルミヘッドにより、  
重量を半減し、小型マシンニングセンタでATC重量制限がある場  
合に最適です。

比較的剛性の低い小型マシンでも、安定し  
たボーリング精度を得られるために、ヘッ  
ドには自動バランス補正機能を内蔵。



《ボーリング》



《バックボーリング》

最小下穴径=B+(バックボーリング径/2)

型式	CK No.	ボーリング		バックボーリング		質量 (kg)	インサートホルダ	適合チップ
		加工径 D	加工径 D	加工径 D	B			
EWB100-153CK6AL	6	100 ~ 153	112 ~ 153	45.5	0.6	EBH6-1	TC11	
EWB150-203CK6AL		150 ~ 203	150 ~ 203	63.5	0.8			

- 1.最大最小加工径はノーズR0.4の時の値です。
- 2.インサートホルダは付属しています。
- 3.バックボーリングでのご使用時は、回転方向は逆回転となります。
- 4.スローアウェイチップは付属しておりませんので、別途お求めください。