

BIG
BIG DAISHOWA

ATCアーム位置決めツール

NEW

ATC アライメントツール

ALIGNMENT TOOL for ATC arm

CATALOG No. 323

●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS

工作機械主軸の精度維持に！



機械主軸やマガジンの中心と、
ATCアームの位置を正しく調整・測定。
ダイヤルゲージで素早く調整！

主軸中心とアームのグリップ中心がズレているとツール装着時に主軸テーパ部に傷を付ける可能性があります。
また、中心がズレた状態でクランプすると振れ精度を悪化させ、工具寿命はもちろんのこと、機械やホルダの寿命も低下させます。機械主軸、ホルダ、刃具全てをよい環境でお使いいただくことがコスト削減につながります。

ALシャンク

機械主軸に装着



ALフランジ

ATCアームに装着



ダイヤル測定子

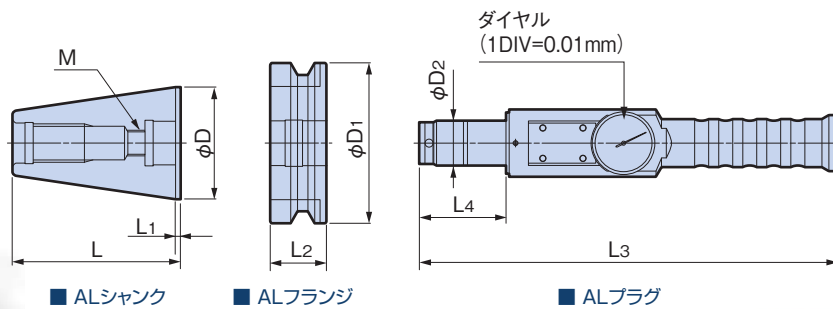
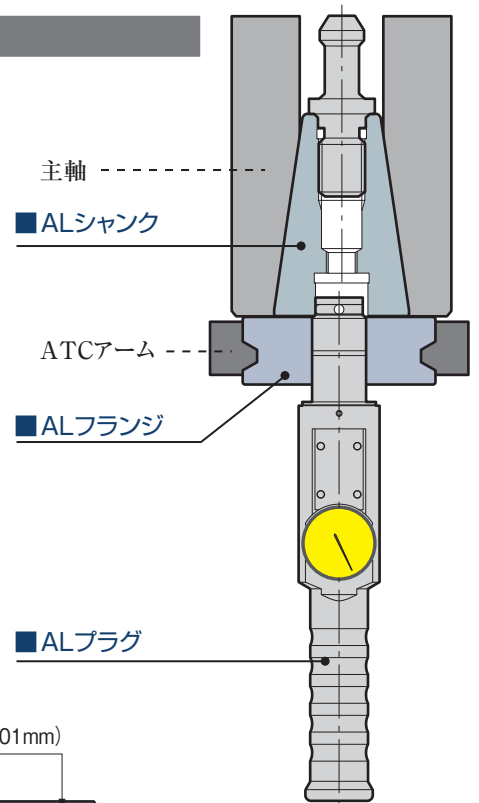
ALプラグ



BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

使用方法

- 1 機械主軸にALシャンク、ATCアームにALフランジを取り付けます。
- 2 ALプラグをALフランジに挿入します。
- 3 ALプラグを回転させ、指針の一番高い位置と一番低い位置を探します。
この方向が芯ズレ方向となり、差の半分が芯ズレ量となります。
- 4 ATCアームの位置を、ALプラグの先端部が全てフランジに入るように調整します。



セット型式	φD	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	M
BT30-ATC18	31.75	46	18	50.4	2	20	251	44	12
BT40-ATC20	44.45	63	20	67.4	2	25	251	44	12
BT50-ATC28	69.85	100	28	104.8	3	35	261	54	16

1. CAT、DIN規格の7/24テーパシャンクの仕様もございますのでお問い合わせください。
2. HSK、CAPTOシャンクにつきましては打合せが必要となります。

機械主軸定期点検ツール

出荷検査・定期検査の際にご使用ください。

詳しくは総合カタログ「測定・計測編」をご参照ください。



静的
精度用

動的
精度用

静的・動的精度用テストバー

DynaTest ダイナテスト

厳格な精度管理の基に製作された
高精度テストバー

引張力測定器

DynaForce ダイナフォース

機械主軸のクランプ力を
デジタル表示で
チェック。



ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先